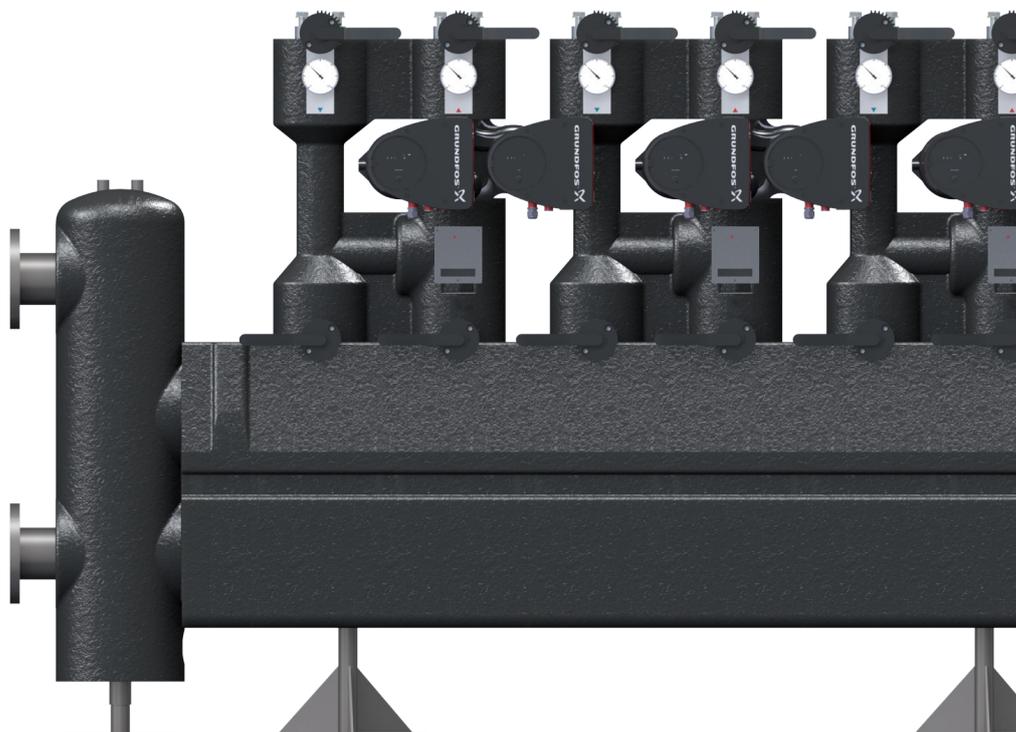


MODULES DIRECTS OU MELANGES DN40-50-65

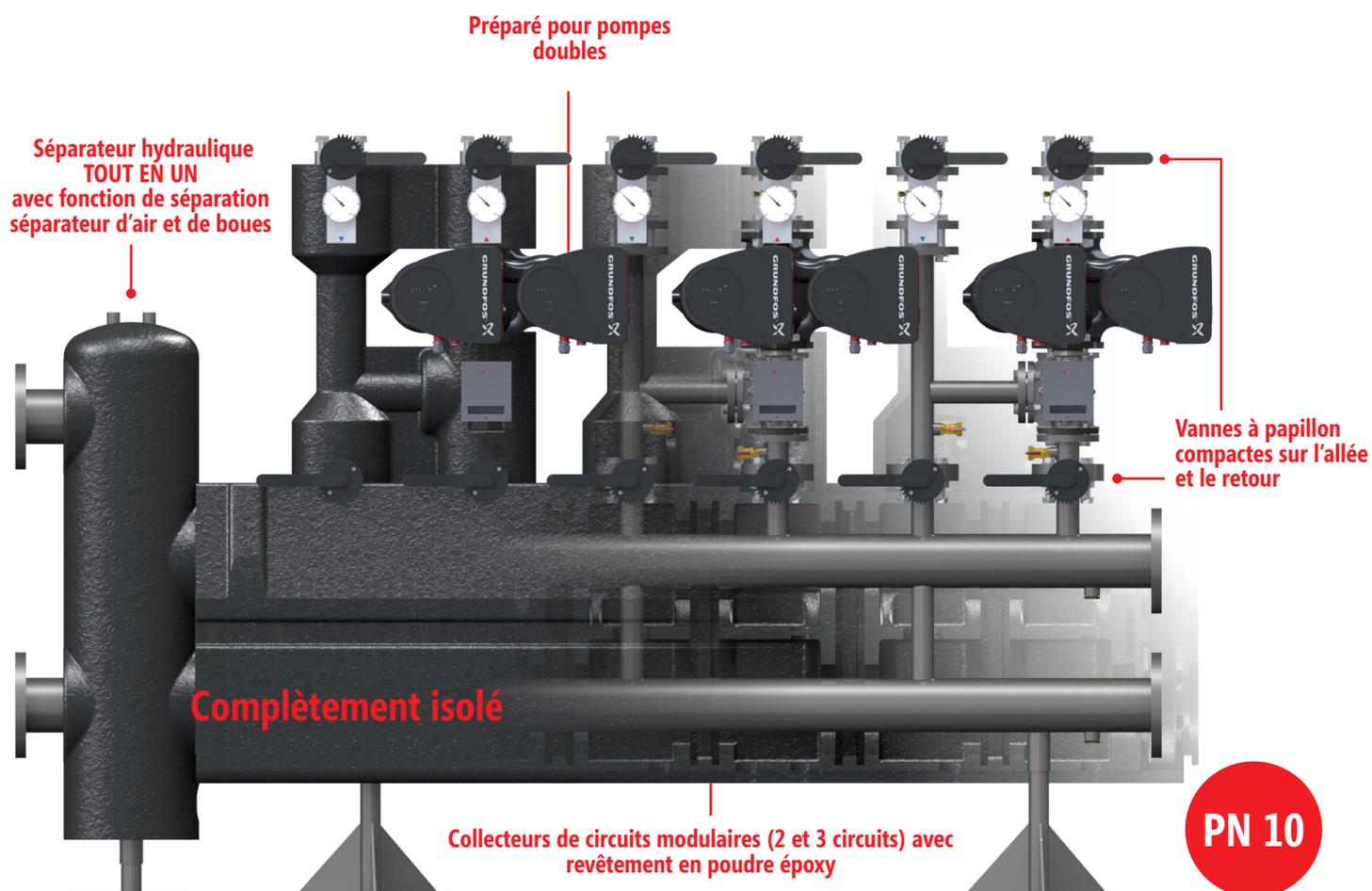


Sous réserve de modifications techniques et sans garantie ni responsabilité pour les éventuelles erreurs d'impression

V1-03_2024

STG - GROUPE DIFFUSALP
14, rue de Mollaret
38070 SAINT QUENTIN FALLAVIER
contact@diffusalp.com
TEL - 04 37 46 40 90 FAX - 04 37 46 40 92

BIG MODULES **DN40-50-65**



le système de distribution d'énergie pour les grandes chaufferies

C'est le haut de gamme en polyvalence dans les applications de chaufferies.

Grâce au kit "CONNECTA" :

- installez-le dans de petits espaces (raccordement courbé à 90 ° pour les collecteurs de circuits)
- connecter plusieurs collecteurs de circuits de différentes tailles (kit de réduction axiale)
- satisfaire tout type de demande indépendamment de la connexion du collecteur de circuits (kit d'adaptation pour groupes de pompes jusqu'à DN25).

C'est le premier système prêt à l'emploi sur lequel des pompes doubles peuvent être installées.

Tous les composants de la gamme sont livrés testés sous pression et isolés.

POUR LE CHAUFFAGE ET LE REFROIDISSEMENT

Peut être utilisée dans les systèmes de chauffage et de refroidissement jusqu'à 8 ° C

PLUG AND PLAY, FACILE À CONCEVOIR ET À INSTALLER, grâce à sa polyvalence et à la standardisation de ses composants, simplifie le travail du concepteur et facilite l'installation sur site car il est fourni pré-assemblé, testé et isolé.

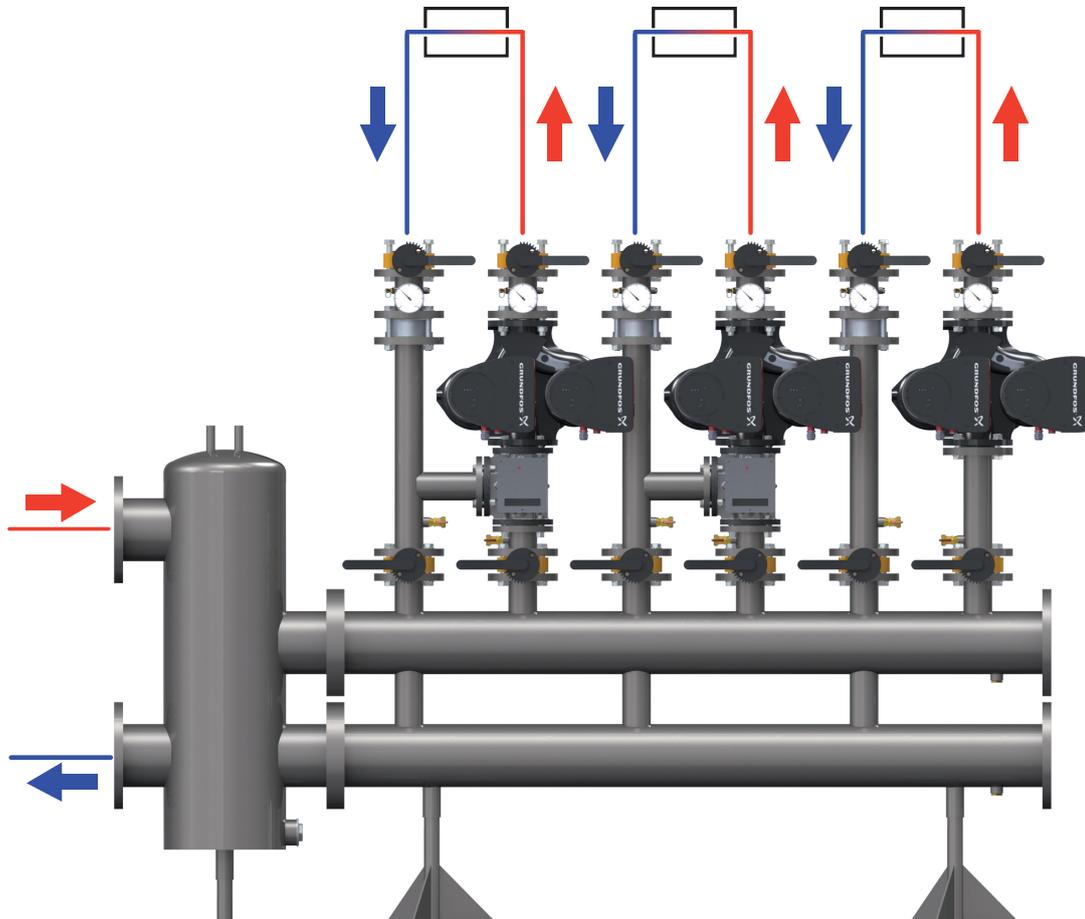
ISOLER LE SYSTÈME N'EST PLUS UN PROBLÈME

Tous les modules sont complètement isolés, il n'est donc pas nécessaire de créer une isolation "" sur mesure "

UTILISATION



SOURCES D'ÉNERGIE



APPLICATIONS:

La grande adaptabilité permet l'utilisation non seulement sur de nouveaux systèmes, mais est également largement utilisée dans la rénovation de chaufferies existantes.

UTILISATION:

- Immeuble (chauffage central avec modules de gestion de l'énergie et de comptage)
- Centres commerciaux
- Les hôpitaux
- Les industries
- Processus industriels
- Installations d'hébergement
- Résidences et d'autres grandes structures

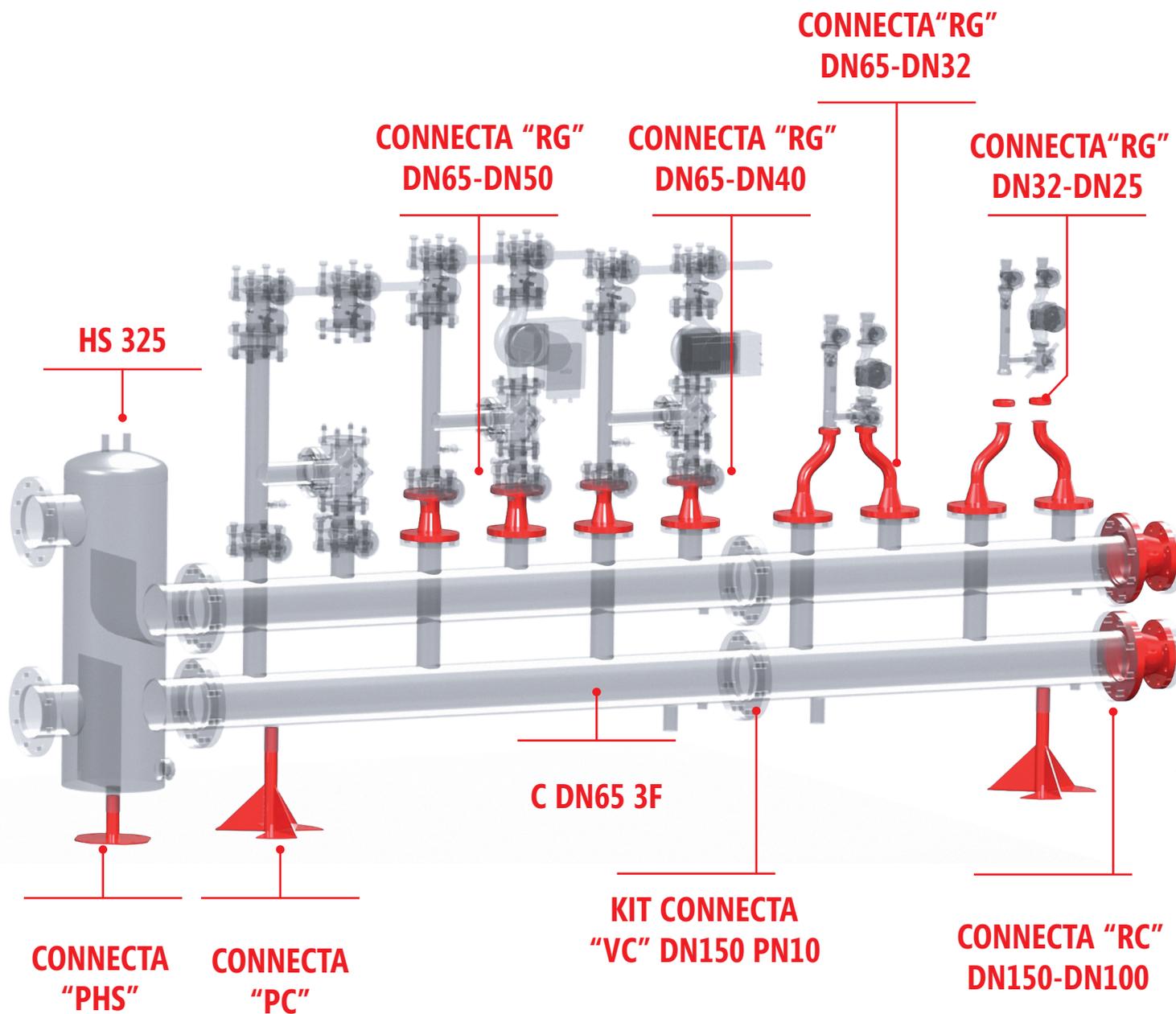
PLUS

- **Gamme large: DN40, DN50, DN65 - testés, isolés et prêts pour l'installation**
- **Groupes de pompage prêts pour l'installation des pompes doubles**
- **Système modulaire et adaptable à tout type de projet;**
- **Pour le chauffage et le refroidissement**
- **Pression de travail maximale 10 bars**
- **Possibilité d'inversion du débit droite/gauche sur site;**



KIT DE COUPLAGE POUR ECHANGEUR DE CHALEUR

Sur demande, il peut être connecté à un échangeur thermique avec un kit personnalisé.

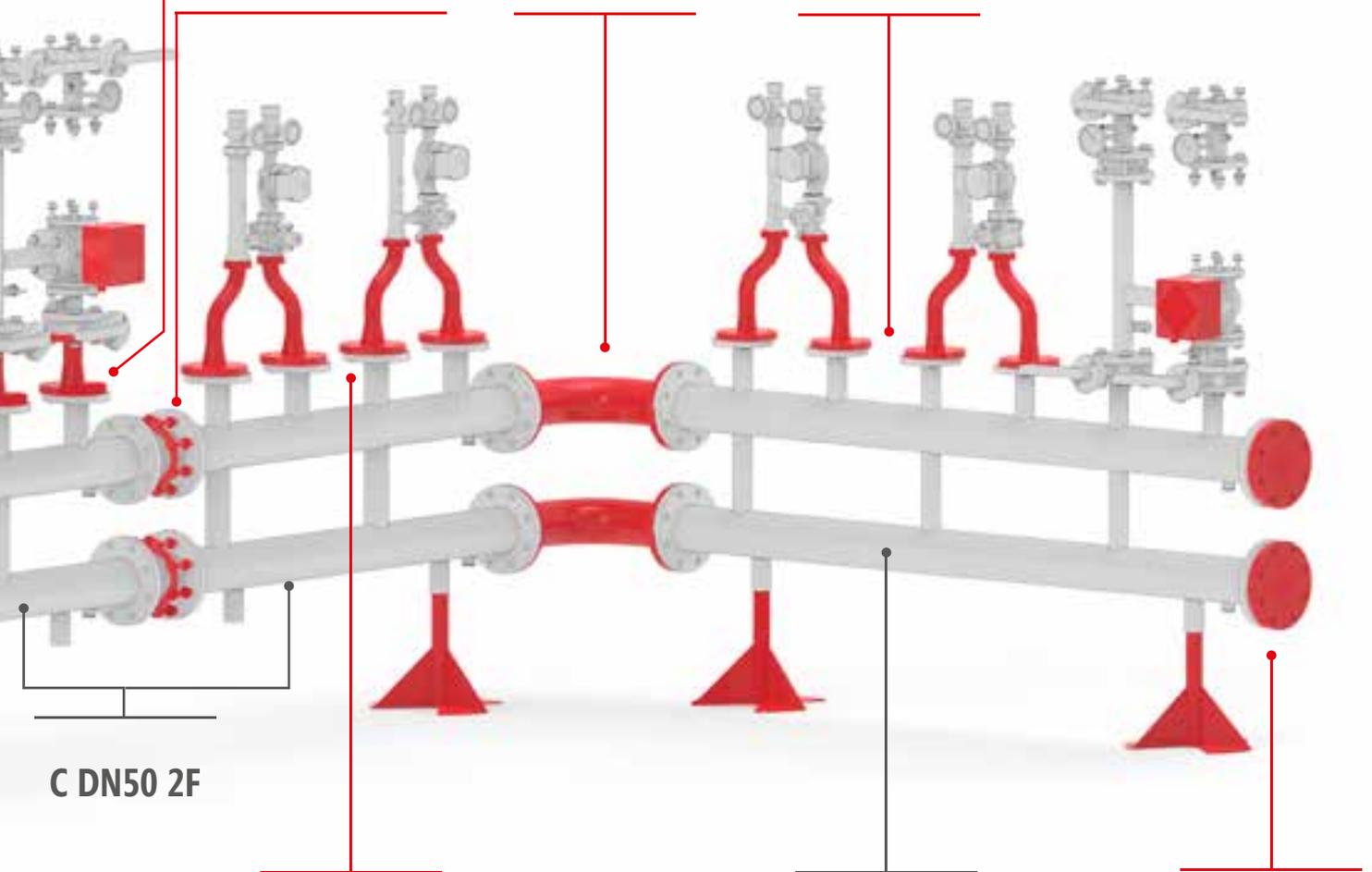


**CONNECTA "RG"
DN50-DN40**

**CONNECTA "VC"
DN100**

**CONNECTA "A90"
DN100**

**CONNECTA "RG"
DN40-DN32**



C DN50 2F

**CONNECTA
"RG"
DN50-DN32**

C DN40 3F

**KIT CONNECTA
"FC" DN100**

GRANDE FLEXIBILITÉ, LA TAILLE CORRECTE POUR CHAQUE APPLICATION!

Le kit "CONNECTA" permet de :

- installez-le dans de petits espaces en créant des chaufferies en angle avec **CONNECTA "A90"**
- connectez plusieurs collecteurs de circuits, même de tailles différentes avec **CONNECTA "RC"**
- satisfaire tout type de demande indépendamment de la connexion du collecteur de circuits avec **CONNECTA "RG"**



DESCRIPTION

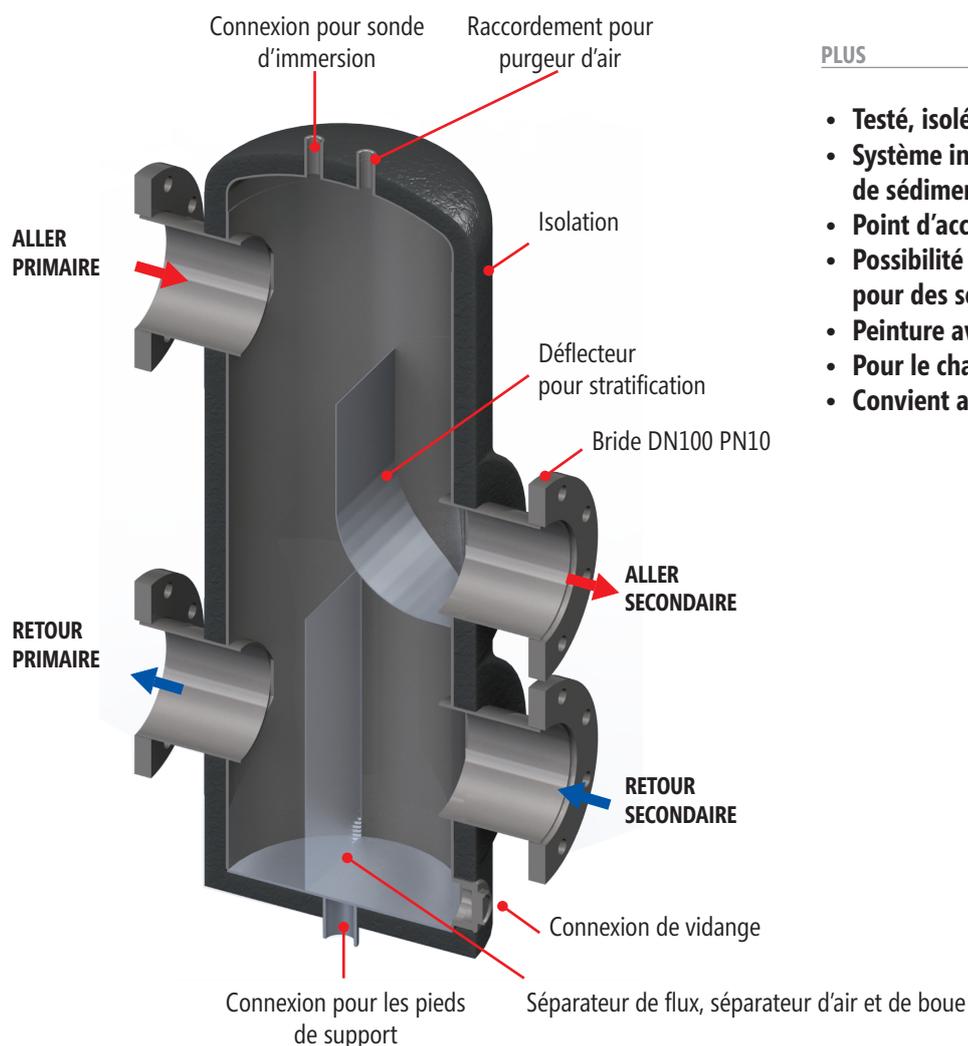
Le séparateur hydraulique HS 220 DN40/DN50 est une chambre de compensation conçue pour rendre les circuits hydrauliques indépendants. Il est utilisé lorsque, dans le même système, la pompe du circuit primaire (source d'énergie) et une ou plusieurs pompes du circuit secondaire (circuit de chauffage) interagissent; son utilisation contribue à éliminer les problèmes de variations de débit et de hauteur des circuits.

Défecteur pour stratification.

La conformation de la chambre principale garantit une faible vitesse du fluide thermo porteur en réduisant les processus de mélange.

Séparateur d'air et fonction de séparation des boues.

À l'intérieur de la chambre de compensation, il y a un défecteur qui améliore la stratification et un "coupeur de débit" qui permettent la sédimentation des boues. Les deux systèmes facilitent également la rupture des microbulles d'air et leur expulsion.

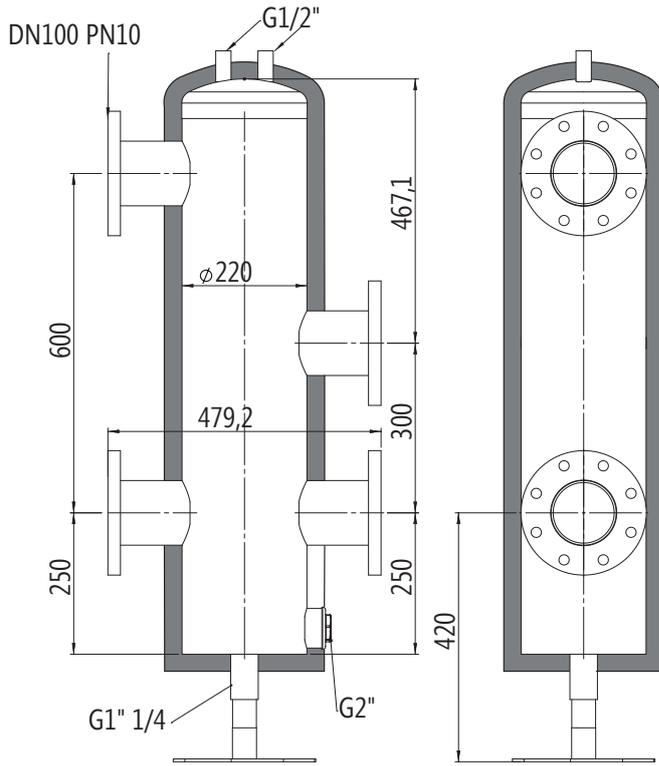


PLUS

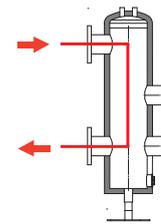
- Testé, isolé et prêt à l'emploi
- Système intégré de séparation de l'air et de sédimentation des boues.
- Point d'accès pour la vidange du système
- Possibilité de installer des doigts de gains pour des sondes capteurs de température
- Peinture avec revêtement en poudre époxy
- Pour le chauffage et le refroidissement
- Convient aux applications DN40 et DN50

N.B. Viserie et joints non fournis. Voir la section des accessoires.

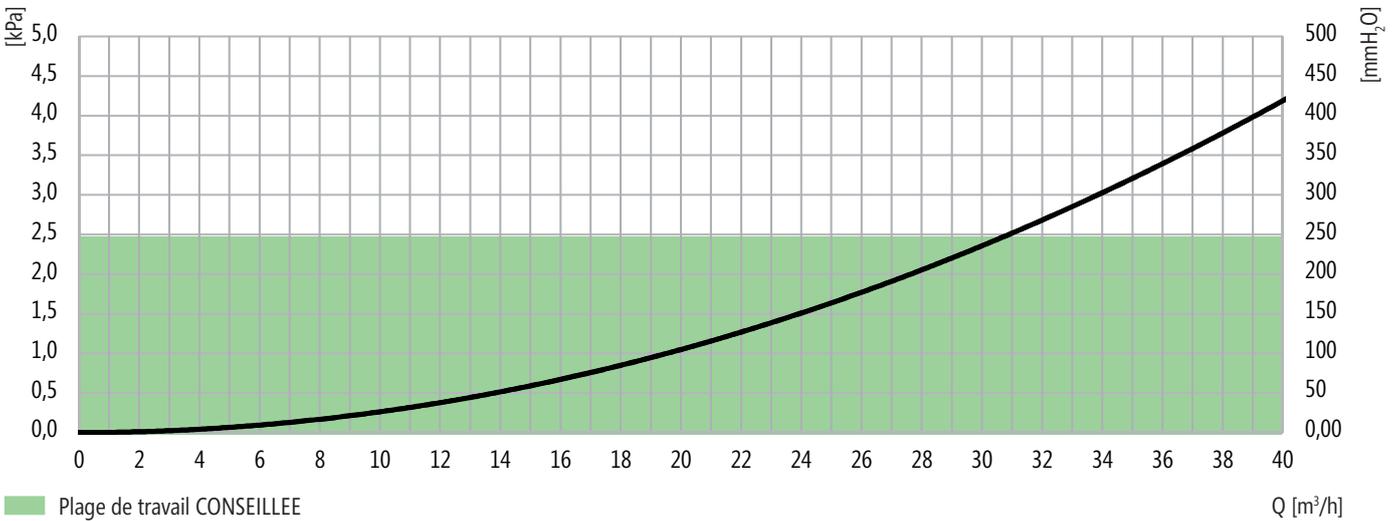
DIMENSIONS ET CONNEXIONS



Puissance ΔT 20 K	750 kW
Max. débit	33 m ³ /h
Température maximale	100°C
Max. pression	10 bar
D séparateur hydraulique	220 mm
Ø nominal des brides	DN100 PN10 8 trous
Vitesse interne	0,26 m/s
Vitesse à l'entrée	1,00 m/s
Matériel de séparateur hydraulique	Fe EN 10217-1
Matériau d'isolation	Trocellen C080 RN2 sp 30 mm λ 0,034 W/mK
Max. dimension globale (emballage) Lxlxh	1546 x 386 x 590
Peinture avec revêtement en poudre époxy	



PERTE DE CHARGE





DESCRIPTION

Le collecteur de circuits modulaire de distribution C DN40 à 2 et 3 circuits est constitué par tubes d'aller et de retour cylindriques, complètement séparés et isolés. Les principales connexions au générateur de chaleur et au circuit secondaire sont bridées.

Convient à toutes les applications.

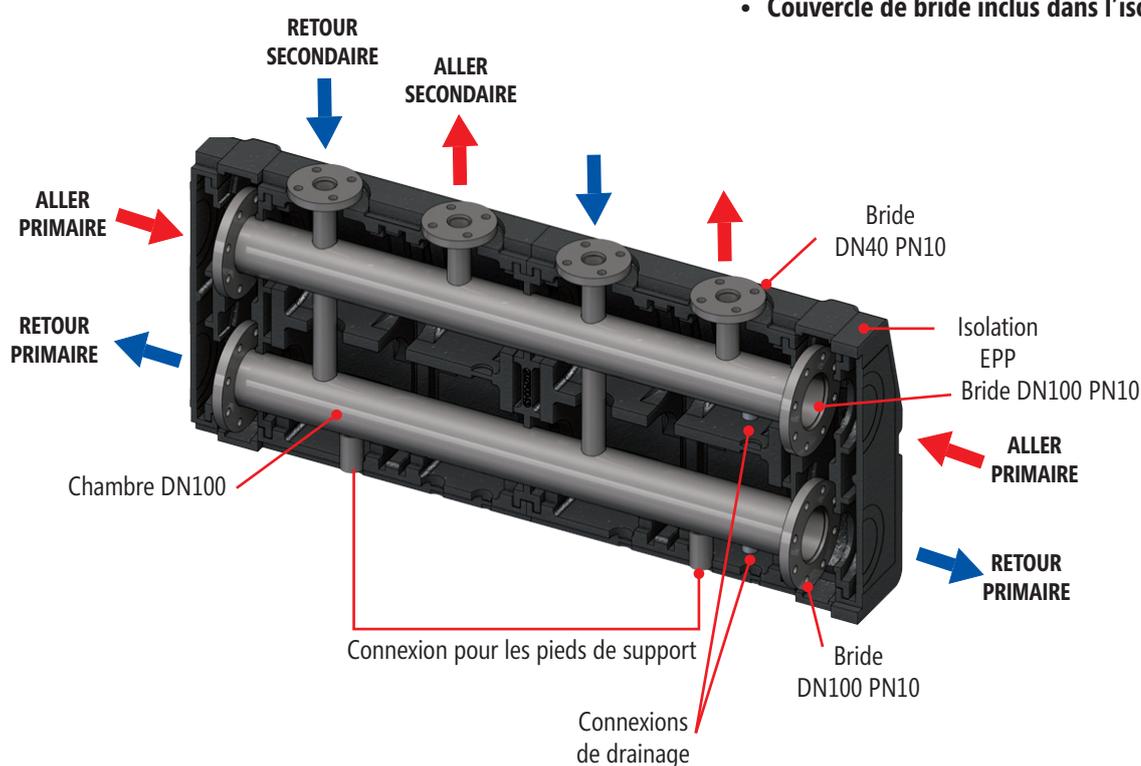
Grâce au kit "CONNECTA", c'est possible:

- installer-le dans de petits espaces (raccordement courbé à 90 ° pour les collecteurs de circuits)
- connecter plusieurs collecteurs de circuits de différentes tailles (kit de réduction axiale)
- satisfaire tout type de demande de chauffage/refroidissement indépendamment de la connexion du collecteur de circuits (kit d'adaptation pour groupes de pompes jusqu'à DN25).

premier système prêt à l'emploi sur lequel des pompes doubles peuvent être installées.

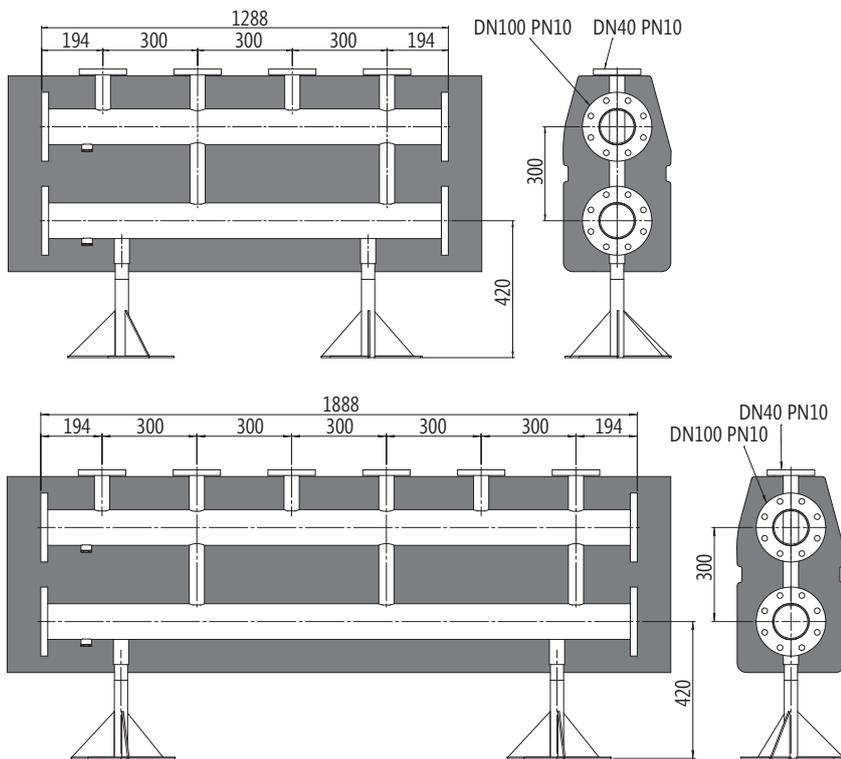
PLUS

- **Aller et retour, séparés et isolés**
- **Testé, isolé et prêt pour l'installation**
- **Point d'accès pour la vidange du système**
- **Peinture avec revêtement en poudre époxy**
- **Pour le chauffage et le refroidissement**
- **Max. pression de travail 10 bar**
- **Couvercle de bride inclus dans l'isolation**



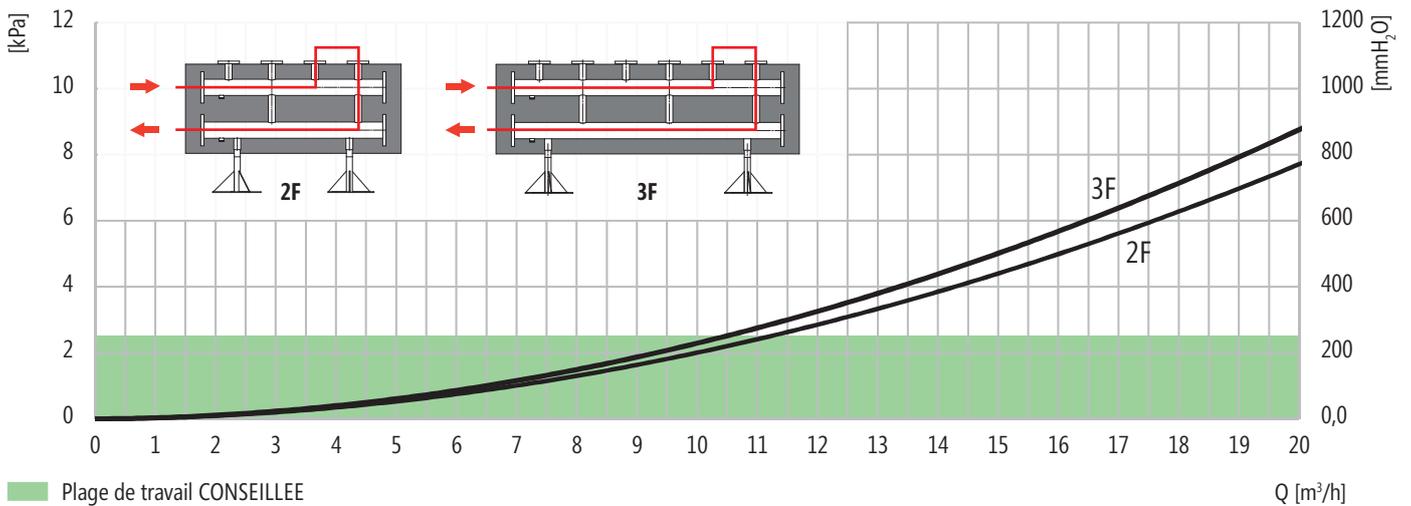
N.B. Kit viti e guarnizioni escluse dalla fornitura. Vedere paragrafo accessori.

DIMENSIONS ET CONNEXIONS



Puissance ΔT 20 K	750 kW
Max. débit	33 m ³ /h
Température maximale	100°C
Max. pression	10 bar
Ø nominal des brides du circuit primaire	DN100 PN10 8 trous
Ø nominal des brides du circuit secondaire	DN40 PN10 4 trous
Vitesse interne	1,00m/s
Matériau du collecteur de circuits	Fe EN 10217-1
Matériau d'isolation	EPP 40 g/l sp 30 mm λ 0,035 W/mK
Max dimension globale (emballage) 2 circuits Lxlxh	1360 x 420 x 958
Max dimension globale (emballage) 3 circuits Lxlxh	1960 x 420 x 958
Peinture avec revêtement en poudre époxy	

PERTE DE CHARGE





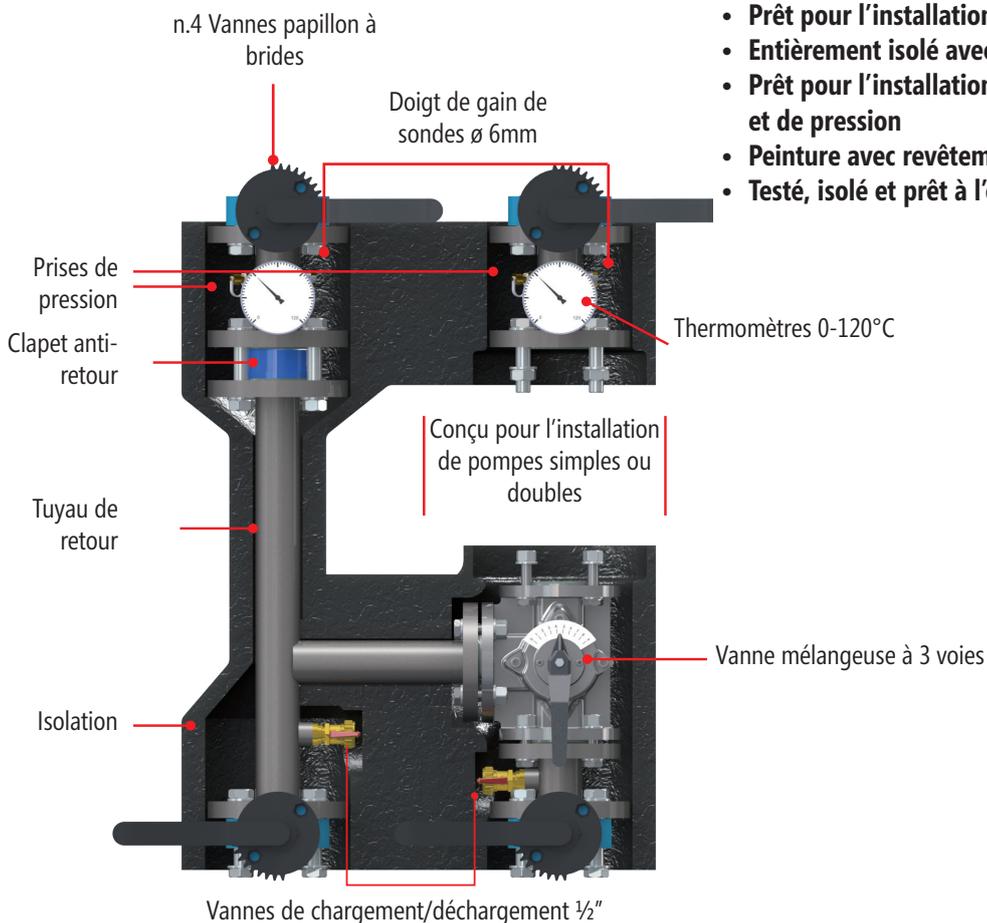
DESCRIPTION

Le groupe de pompage mélangé DN40 TV3-300 est utilisé pour la circulation mixte du fluide de transfert de chauffage/ refroidissement dans les systèmes. Il peut être installé directement sur les collecteurs, indépendamment des connexions du collecteur de zone (kit adaptateur pour collecteur de zone DN65 et DN50)

Il est le premier système prêt à l'emploi sur lequel des pompes doubles peuvent être installées.

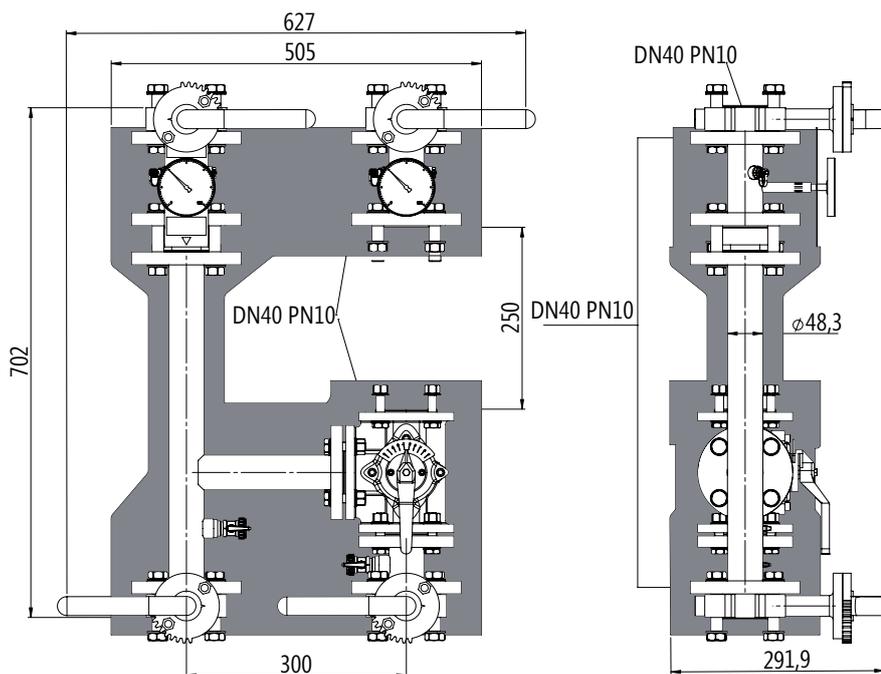
PLUS

- **Module PLUG & PLAY**
- **Possibilité d'inversion de l'aller, retour droite/gauche sur site**
- **Prêt pour l'installation de pompes doubles**
- **Entièrement isolé avec un accès facile aux composants**
- **Prêt pour l'installation de sondes de température et de pression**
- **Peinture avec revêtement en poudre époxy**
- **Testé, isolé et prêt à l'emploi**

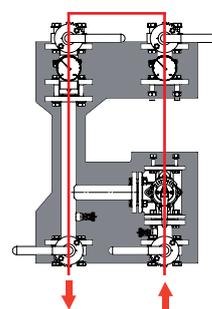


N.B. kit de vis inclus

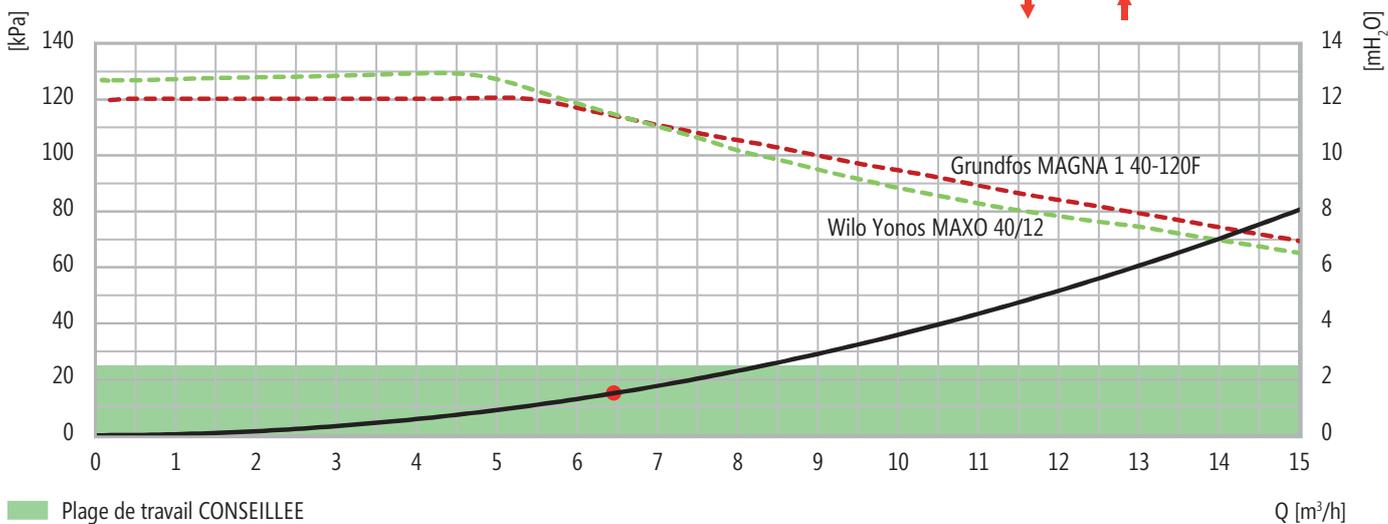
DIMENSIONS ET CONNEXIONS



Puissance ΔT 5 K	38 kW
Puissance ΔT 20 K	150 kW
Température maximale	100°C
Max. pression	10 bar
Débit Nom. (ΔP 15 KPa)	6,46 m ³ /h
Vanne de mélange Kvs	25
Diamètre nominal	DN40
Matériel	Fe EN 10217-1
Matériau d'isolation	Trocellen C080 RN2 sp 30 mm λ 0,034 W/mK
Dimensions hors tout maxi (emballage) Lxlxh	940 x 660 x 477
Peinture avec revêtement en poudre époxy	



PERTE DE CHARGE





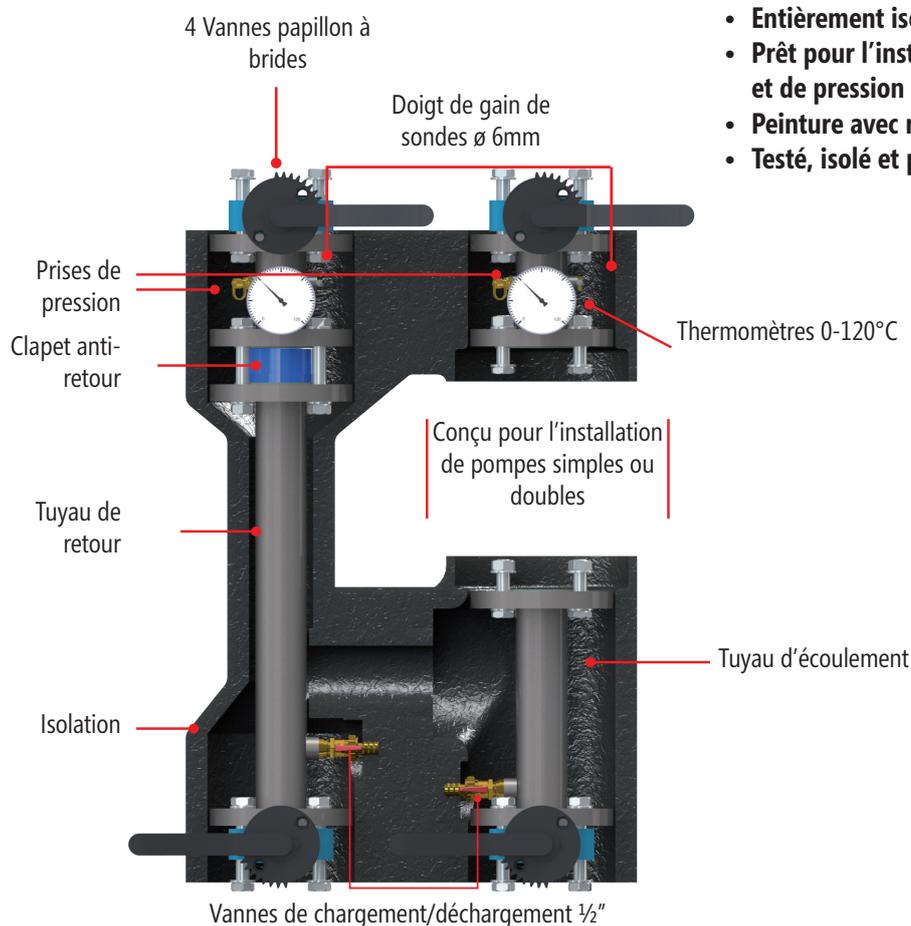
DESCRIPTION

Le groupe de pompes directes DN40 S-300 est utilisé pour la circulation du fluide de transfert de chauffage / refroidissement dans les systèmes. Il peut être installé directement sur les collecteurs de zone va indépendamment aux connexions de manifold de zone (kit adaptateur pour manifold de zone DN65 et DN50).

premier système prêt à l'emploi sur lequel des pompes doubles peuvent être installées.

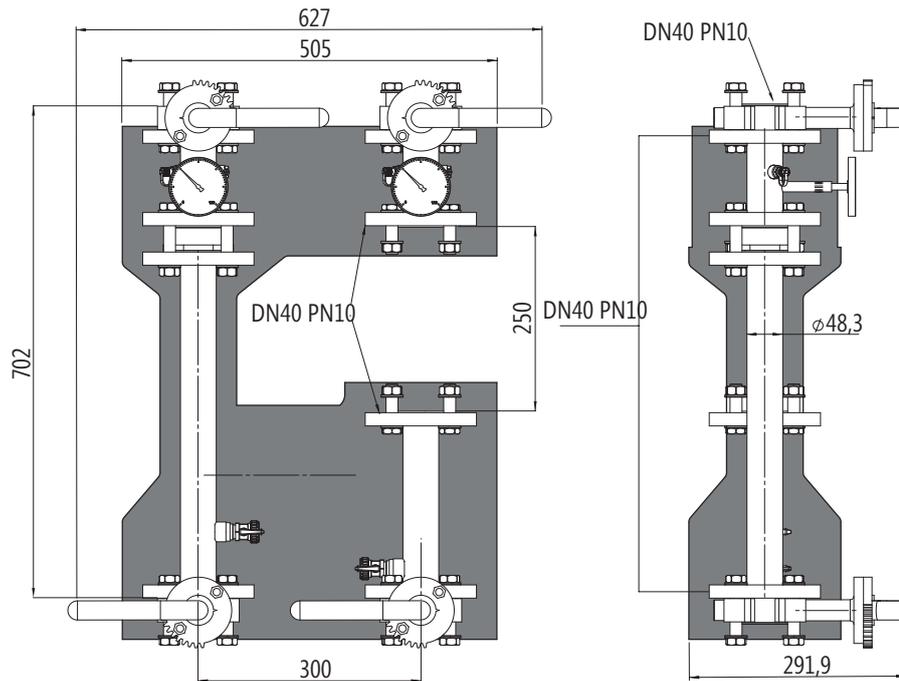
PLUS

- **Module PLUG & PLAY**
- **Possibilité d'inversion du débit droite / gauche sur site**
- **Prêt pour l'installation de pompes doubles**
- **Entièrement isolé avec un accès facile aux composants**
- **Prêt pour l'installation de sondes de température et de pression**
- **Peinture avec revêtement en poudre époxy**
- **Testé, isolé et prêt à l'emploi**

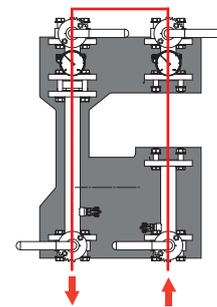


N.B. kit de vis inclus

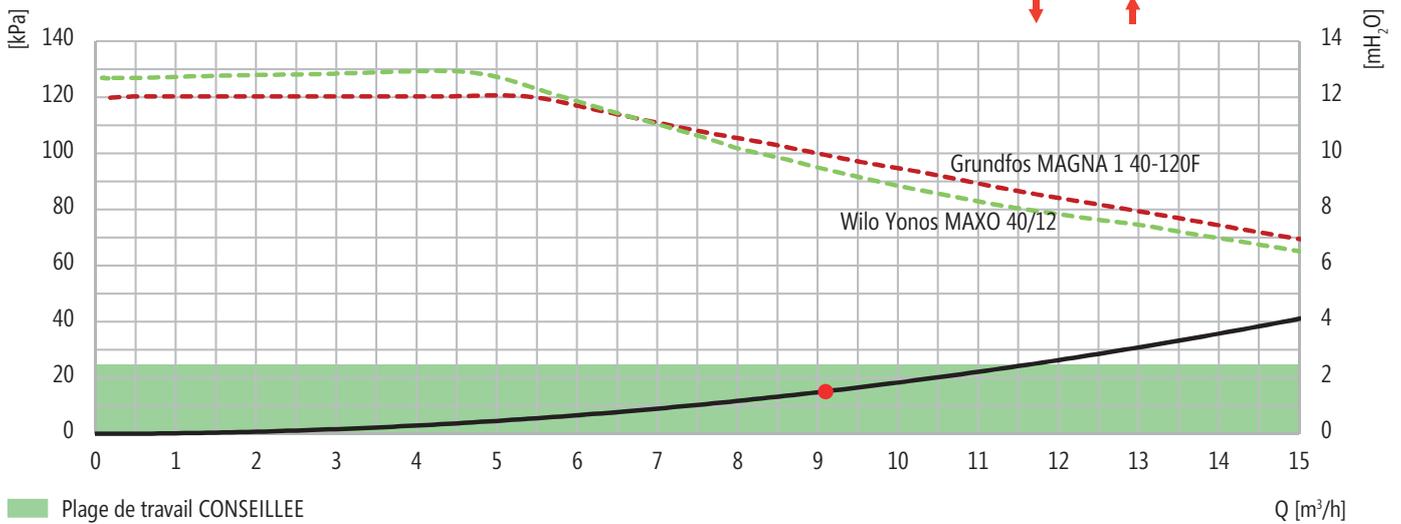
DIMENSIONS ET CONNEXIONS



Puissance ΔT 5 K	53 kW
Puissance ΔT 20 K	211 kW
Température maximale	100°C
Max. pression	10 bar
Débit Nom. (ΔP 15 KPa)	9,1 m ³ /h
Diamètre nominal	DN40
Matériel	Fe EN 10217-1
Matériau d'isolation	Trocellen C080 RN2 sp 30 mm λ 0,034 W/mK
Dimensions hors tout maxi (emballage) Lxlxh	940 x 660 x 477
Peinture avec revêtement en poudre époxy	



PERTE DE CHARGE





DESCRIPTION

Le collecteur de circuits modulaire de distribution C DN50 0 à 2 et 3 circuits est constitué par tubes d'aller et de retour cylindriques, complètement séparés et isolés. Les principales connexions au générateur de chaleur et au circuit secondaire sont bridées.

Convient à toutes les applications.

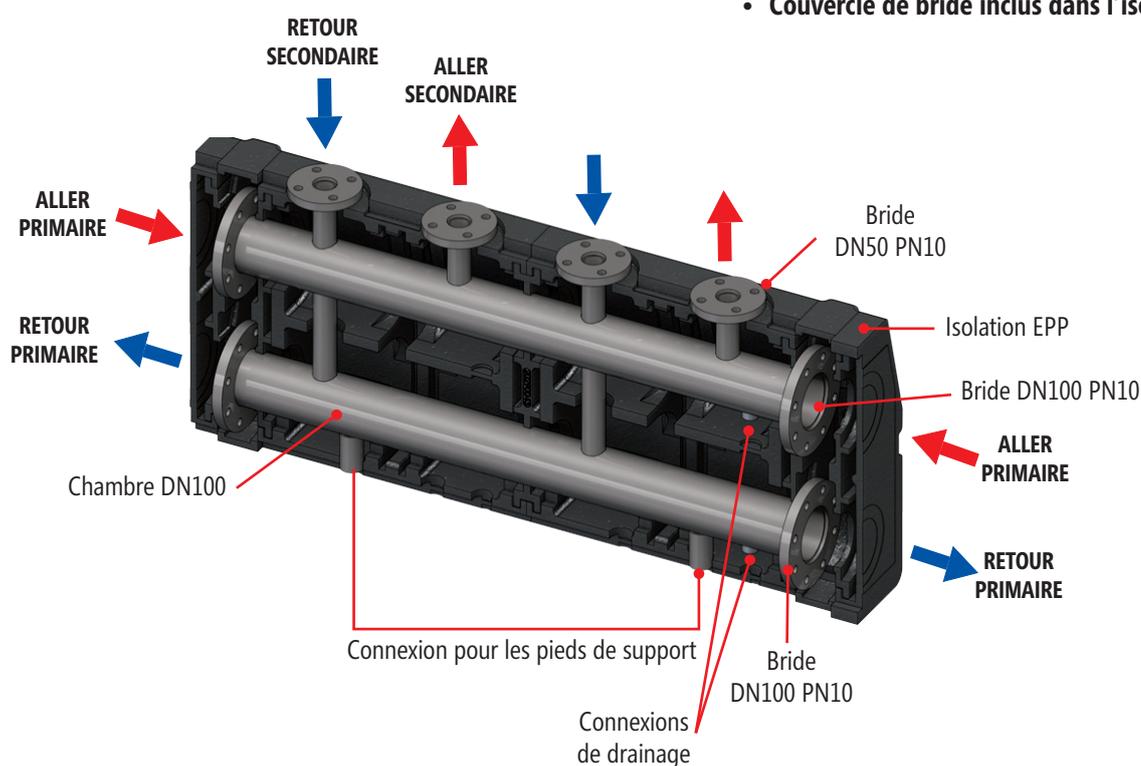
Grâce au kit "CONNECTA", c'est possible:

- installez-le dans de petits espaces (raccordement courbé à 90 ° pour les collecteurs de circuits)
- connecter plusieurs collecteurs de circuits de différentes tailles (kit de réduction axiale)
- satisfaire tout type de demande de chauffage/refroidissement indépendamment de la connexion du collecteur de circuits (kit d'adaptation pour groupes de pompes jusqu'à DN65/DN25).

premier système prêt à l'emploi sur lequel des pompes doubles peuvent être installées.

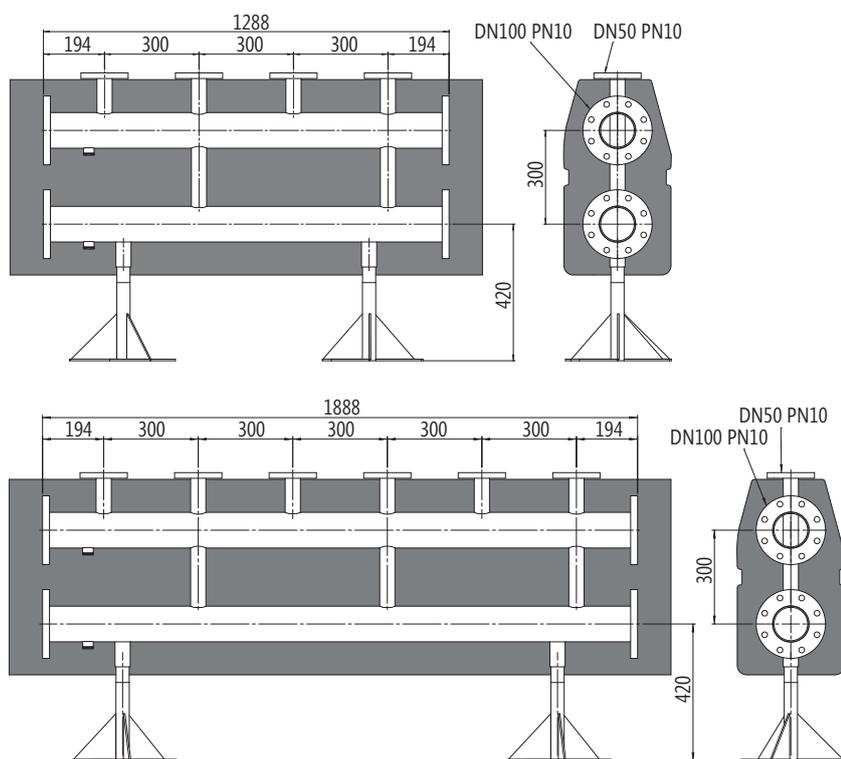
PLUS

- **Aller et retour, séparés et isolés**
- **Testé, isolé et prêt pour l'installation**
- **Point d'accès pour la vidange du système**
- **Peinture avec revêtement en poudre époxy**
- **Pour le chauffage et le refroidissement**
- **Max. pression de travail 10 bar**
- **Couvercle de bride inclus dans l'isolation**



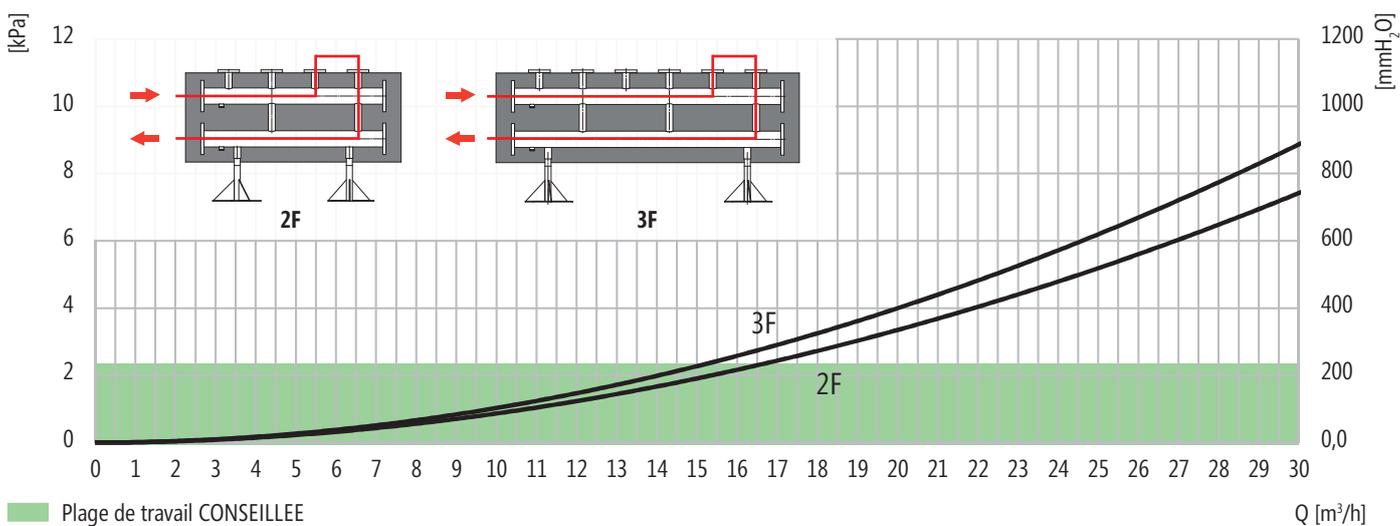
N.B. Kit viti e guarnizioni escluse dalla fornitura. Vedere paragrafo accessori.

DIMENSIONS ET CONNEXIONS



Puissance ΔT 20 K	750 kW
Max. débit	33 m ³ /h
Température maximale	100°C
Max. pression	10 bar
Ø nominal des brides du circuit primaire	DN100 PN10 8 trous
Ø nominal des brides du circuit secondaire	DN50 PN10 4 trous
Vitesse interne	1,00 m/s
Matériau du collecteur de circuits	Fe EN 10217-1
Matériau d'isolation	EPP 40 g/l sp 30 mm λ 0,035 W/mK
Max dimension globale (emballage) 2 circuits Lxlxh	1360 x 420 x 945
Max dimension globale (emballage) 3 circuits Lxlxh	1960 x 420 x 945
Peinture avec revêtement en poudre époxy	

PERTE DE CHARGE



DN50



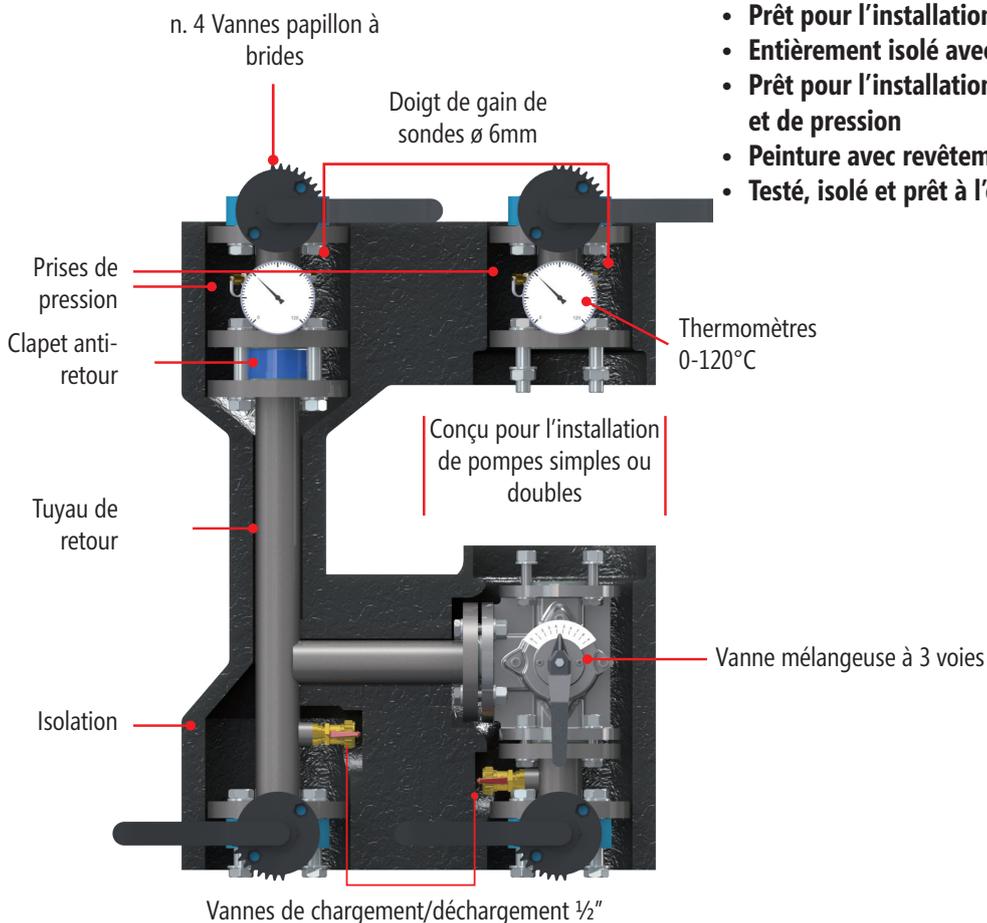
DESCRIPTION

Le groupe de pompage mélangé TV3-300 DN50 est utilisé pour la circulation mixte du fluide de transfert de chauffage/ refroidissement dans les systèmes. Il peut être installé directement sur les collecteurs, indépendamment des connexions du collecteur de zone (kit adaptateur pour collecteur de zone DN65)

premier système prêt à l'emploi sur lequel des pompes doubles peuvent être installées.

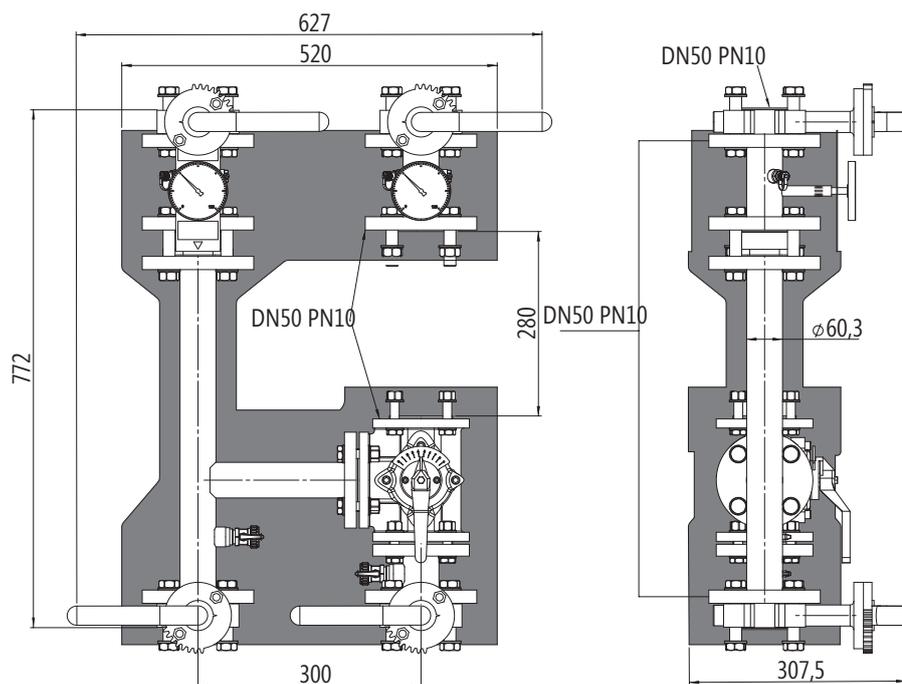
PLUS

- **Module PLUG & PLAY**
- **Possibilité d'inversion de l'aller, retour droite/gauche sur site**
- **Prêt pour l'installation de pompes doubles**
- **Entièrement isolé avec un accès facile aux composants**
- **Prêt pour l'installation de sondes de température et de pression**
- **Peinture avec revêtement en poudre époxy**
- **Testé, isolé et prêt à l'emploi**



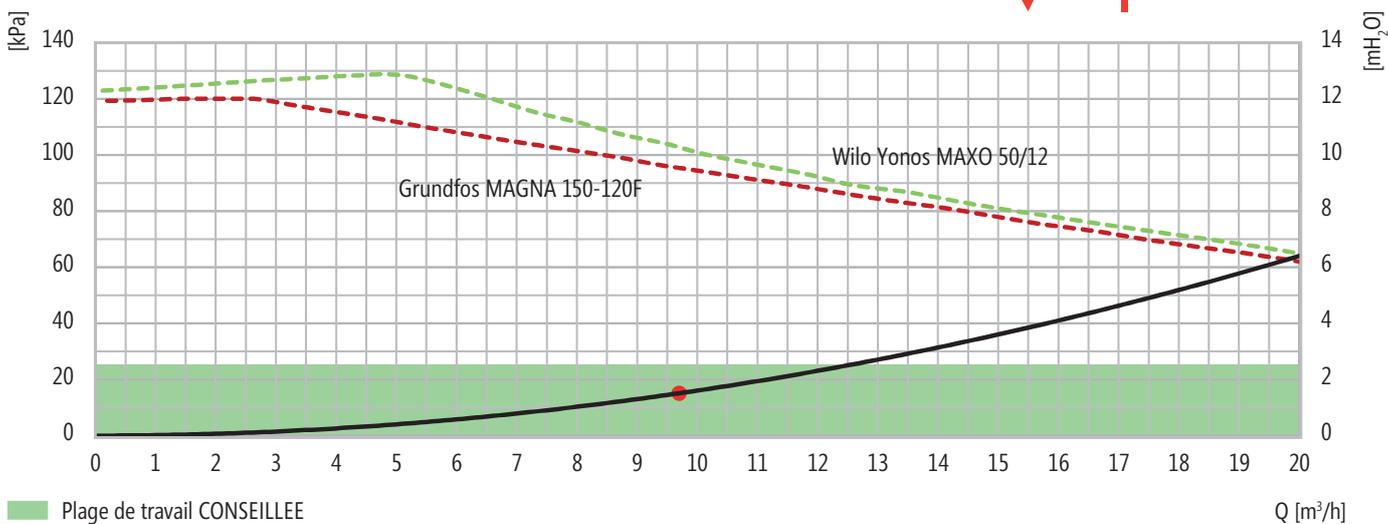
N.B. kit de vis inclus

DIMENSIONS ET CONNEXIONS



Puissance ΔT 5 K	56 kW
Puissance ΔT 20 K	225 kW
Température maximale	100°C
Max. pression	10 bar
Débit Nom. (ΔP 15 KPa)	9,7 m ³ /h
Vanne de mélange Kvs	40
Diamètre nominal	DN50
Matériel	Fe EN 10217-1
Matériau d'isolation	Trocellen C080 RN2 sp 30 mm λ 0,034 W/mK
Dimensions hors tout maxi (emballage) Lxlxh	940 x 660 x 477
Peinture avec revêtement en poudre époxy	

PERTE DE CHARGE





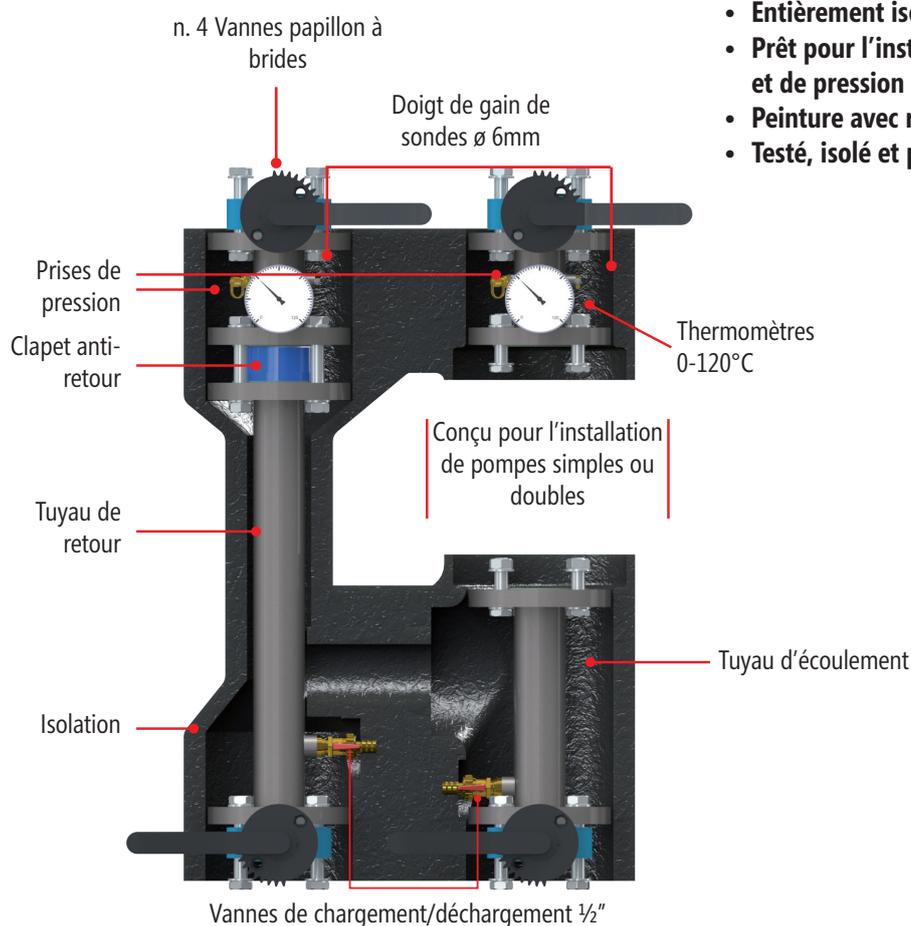
DESCRIPTION

Le groupe de pompes directes S-300 DN50 est utilisé pour la circulation du fluide de transfert de chauffage / refroidissement dans les systèmes. Il peut être installé directement sur les collecteurs de va indépendamment aux connexions de manifold de zone (kit adaptateur pour manifold de zone DN65).

premier système prêt à l'emploi sur lequel des pompes doubles peuvent être installées.

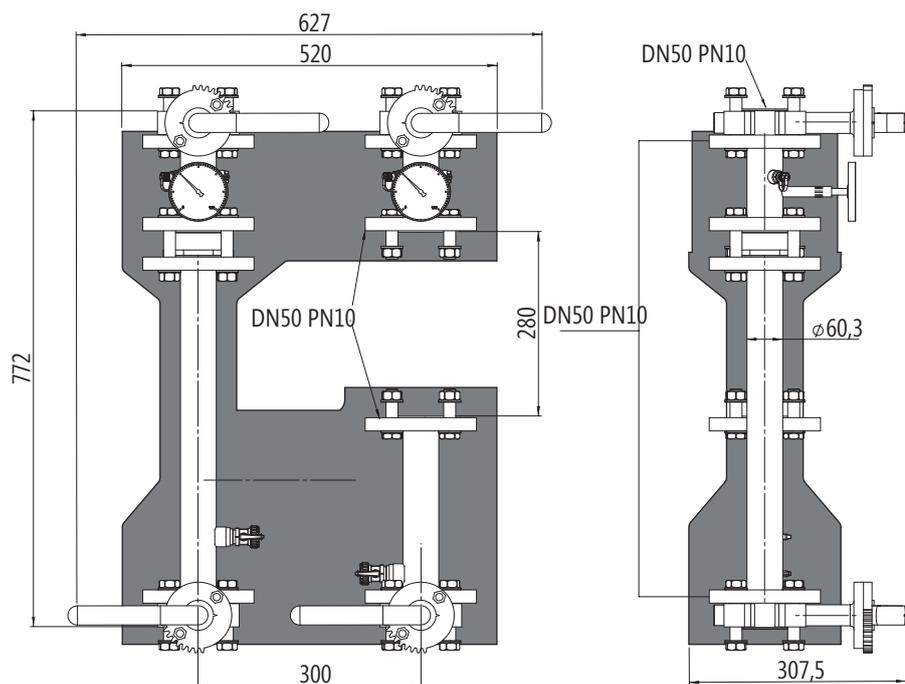
PLUS

- **Module PLUG & PLAY**
- **Possibilité d'inversion du débit droite / gauche sur site**
- **Prêt pour l'installation de pompes doubles**
- **Entièrement isolé avec un accès facile aux composants**
- **Prêt pour l'installation de sondes de température et de pression**
- **Peinture avec revêtement en poudre époxy**
- **Testé, isolé et prêt à l'emploi**

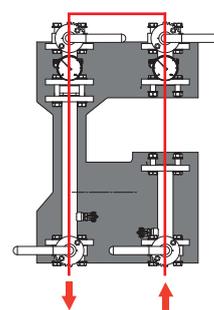


N.B. kit de vis inclus

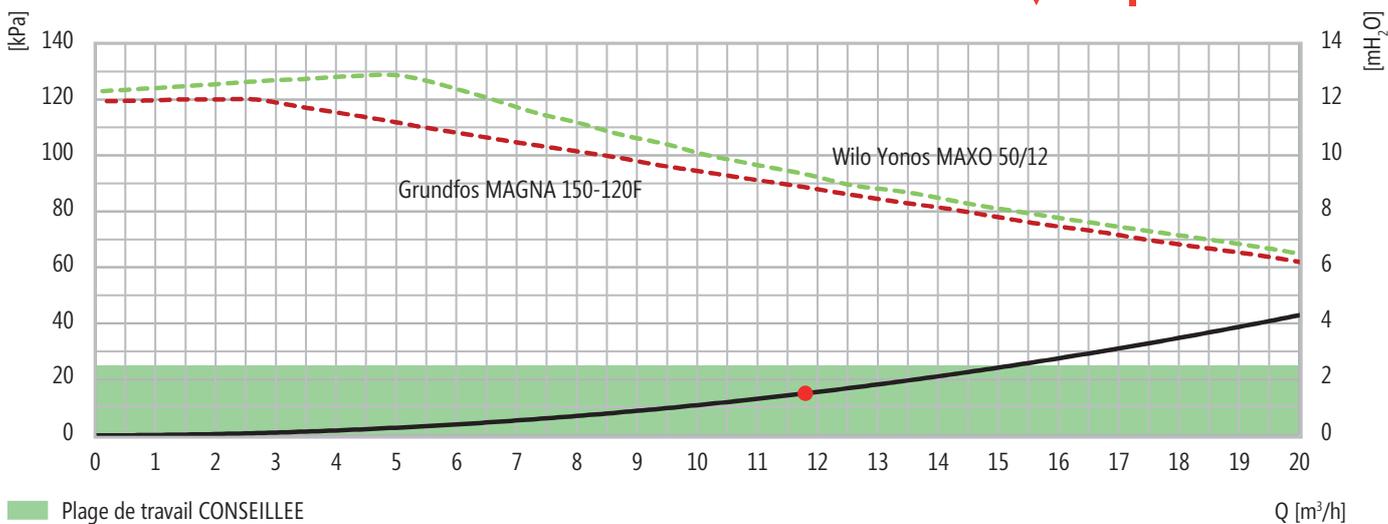
DIMENSIONS ET CONNEXIONS



Puissance ΔT 5 K	68 kW
Puissance ΔT 20 K	274 kW
Température maximale	100°C
Max. pression	10 bar
Débit Nom. (ΔP 15 KPa)	11,8 m ³ /h
Diamètre nominal	DN50
Matériel	Fe EN 10217-1
Matériau d'isolation	Trocellen C080 RN2 sp 30 mm λ 0,034 W/mK
Dimensions hors tout maxi (emballage) LxIxh	940 x 660 x 477
Peinture avec revêtement en poudre époxy	



PERTE DE CHARGE





DESCRIPTION

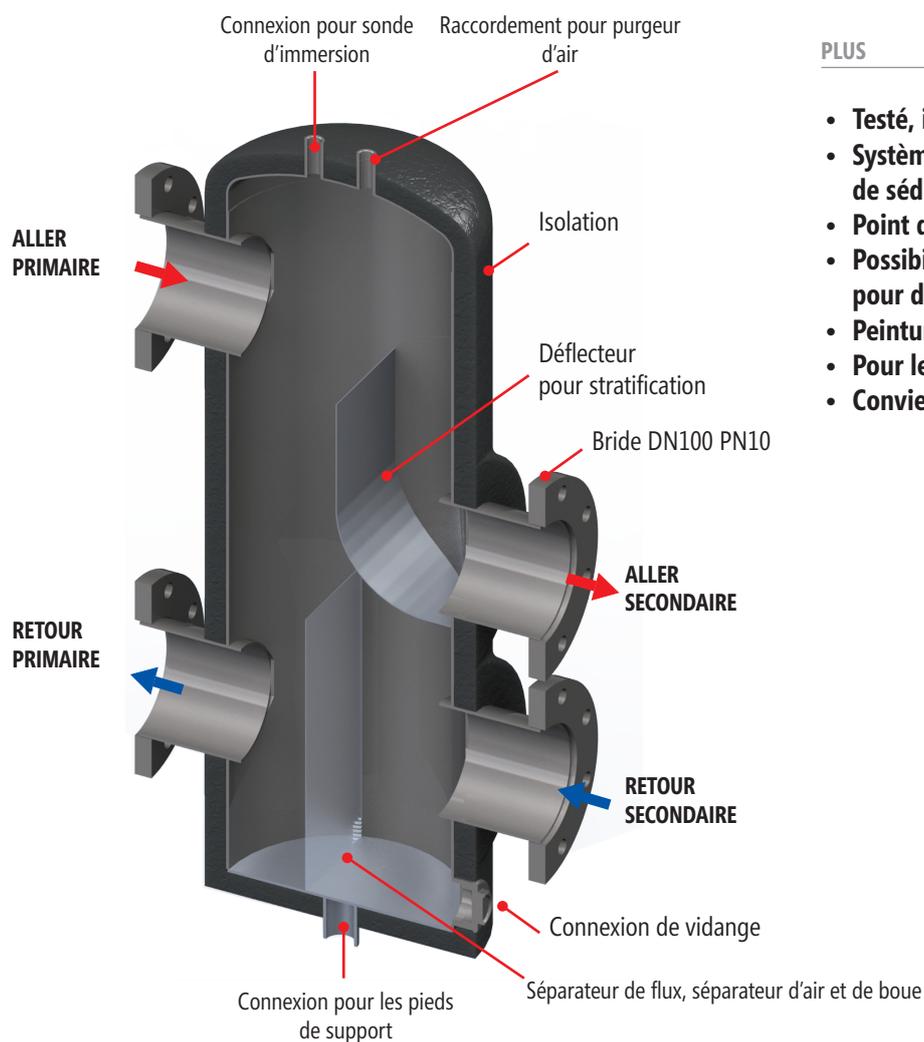
Le séparateur hydraulique HS 325 DN65 est une chambre de compensation conçue pour rendre les circuits hydrauliques indépendants. Il est utilisé lorsque, dans le même système, la pompe du circuit primaire (source d'énergie) et une ou plusieurs pompes du circuit secondaire (circuit de chauffage) interagissent; son utilisation contribue à éliminer les problèmes de variations de débit et de hauteur des circuits.

Défecteur pour stratification.

La conformation de la chambre principale garantit une faible vitesse du fluide thermo porteur en réduisant les processus de mélange.

Séparateur d'air et fonction de séparation des boues.

À l'intérieur de la chambre de compensation, il y a un défecteur qui améliore la stratification et un "coupeur de débit" qui permettent la sédimentation des boues. Les deux systèmes facilitent également la rupture des microbulles d'air et leur expulsion.

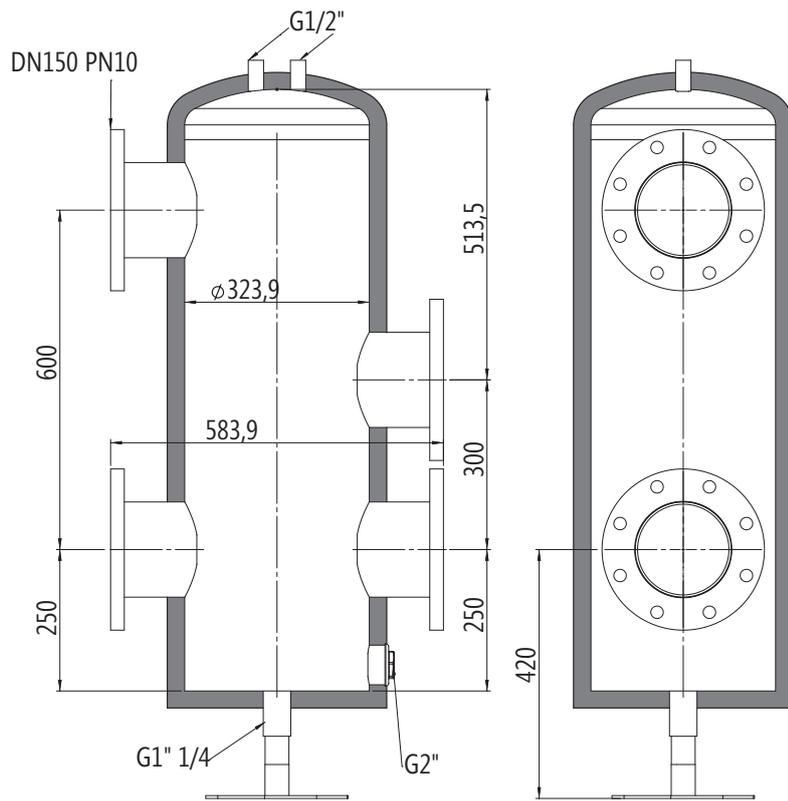


PLUS

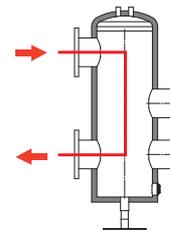
- Testé, isolé et prêt à l'emploi
- Système intégré de séparation de l'air et de sédimentation des boues.
- Point d'accès pour la vidange du système
- Possibilité de installer des doigts de gains pour des sondes capteurs de température
- Peinture avec revêtement en poudre époxy
- Pour le chauffage et le refroidissement
- Convient aux applications DN65

N.B. Viserie et joints non fournis. Voir la section des accessoires.

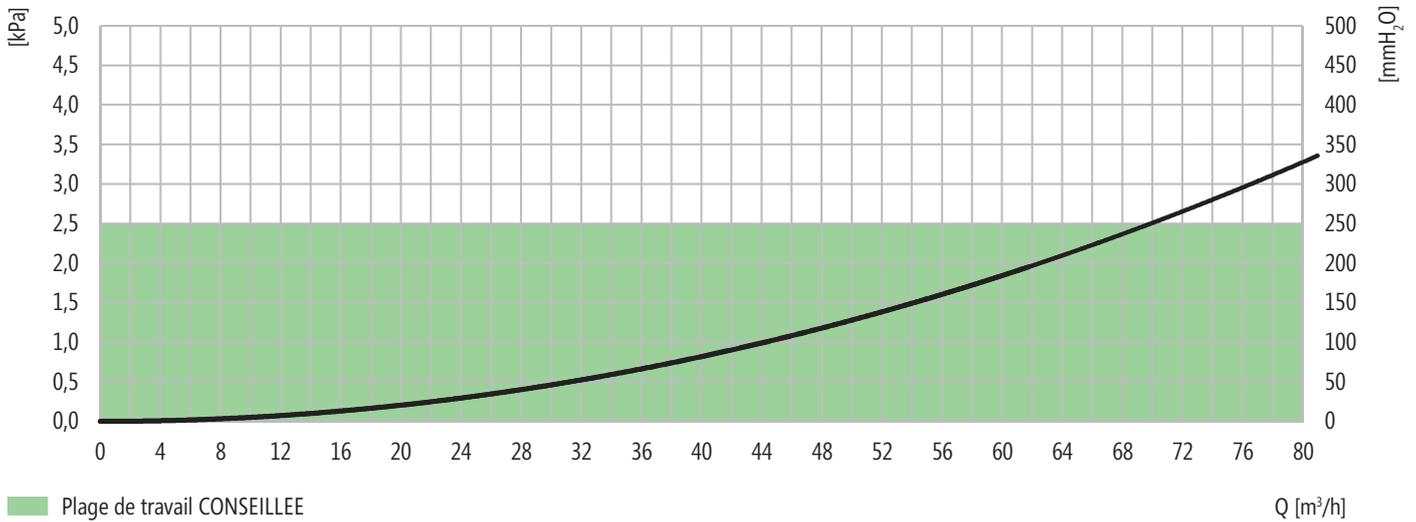
DIMENSIONS ET CONNEXIONS



Puissance ΔT 20 K	1600 kW
Max. débit	70 m ³ /h
Température maximale	100°C
Max. pression	10 bar
D séparateur hydraulique	325 mm
Ø nominal des brides	DN150 PN10 8 trous
Vitesse interne	0,26m/s
Vitesse à l'entrée	1,00m/s
Matériel de séparateur hydraulique	Fe EN 10217-1
Matériau d'isolation	Trocellen C080 RN2 sp 30 mm λ 0,034 W/mK
Dimensions hors tout maxi (emballage) LxIxh	1360 x 420 x 958
Peinture avec revêtement en poudre époxy	



PERTE DE CHARGE





DESCRIPTION

Le collecteur de circuits modulaire de distribution C DN65 0 à 2 et 3 circuits est constitué par tubes d'aller et de retour cylindriques, complètement séparés et isolés. Les principales connexions au générateur de chaleur et au circuit secondaire sont bridées.

Convient à toutes les applications.

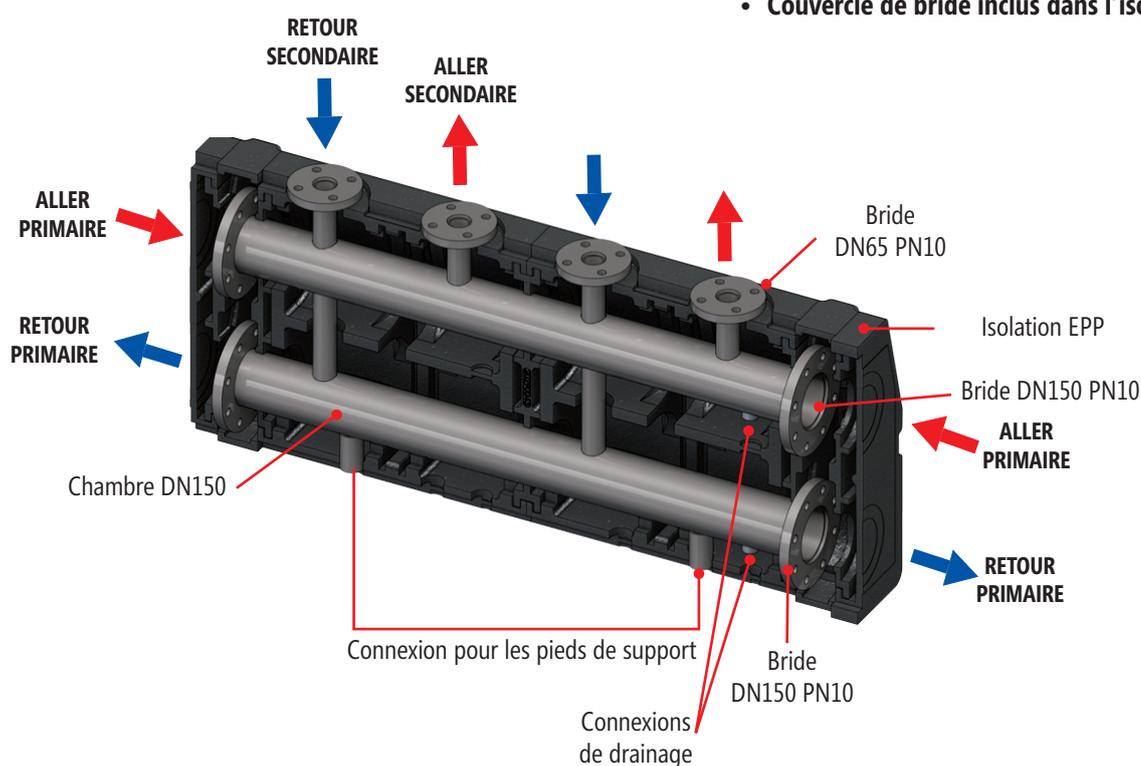
Grâce au kit "CONNECTA", c'est possible:

- installer-le dans de petits espaces (raccordement courbé à 90 ° pour les collecteurs de circuits)
- connecter plusieurs collecteurs de circuits de différentes tailles (kit de réduction axiale)
- satisfaire tout type de demande de chauffage/refroidissement indépendamment de la connexion du collecteur de circuits (kit d'adaptation pour groupes de pompes jusqu'à DN65/DN25).

premier système prêt à l'emploi sur lequel des pompes doubles peuvent être installées.

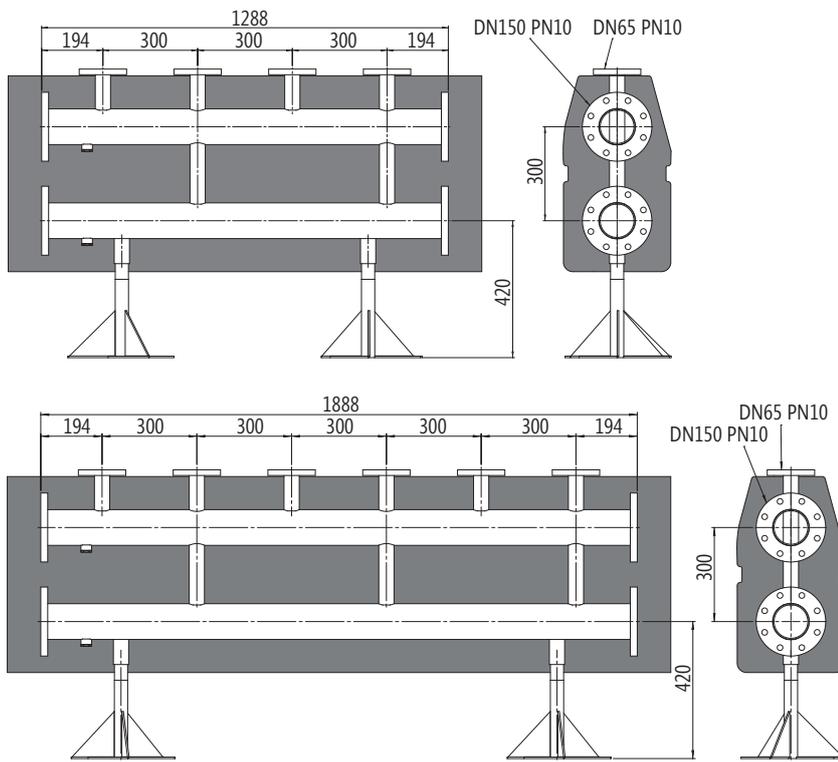
PLUS

- Aller et retour, séparés et isolés
- Testé, isolé et prêt pour l'installation
- Point d'accès pour la vidange du système
- Peinture avec revêtement en poudre époxy
- Pour le chauffage et le refroidissement
- Max. pression de travail 10 bar
- Couvercle de bride inclus dans l'isolation



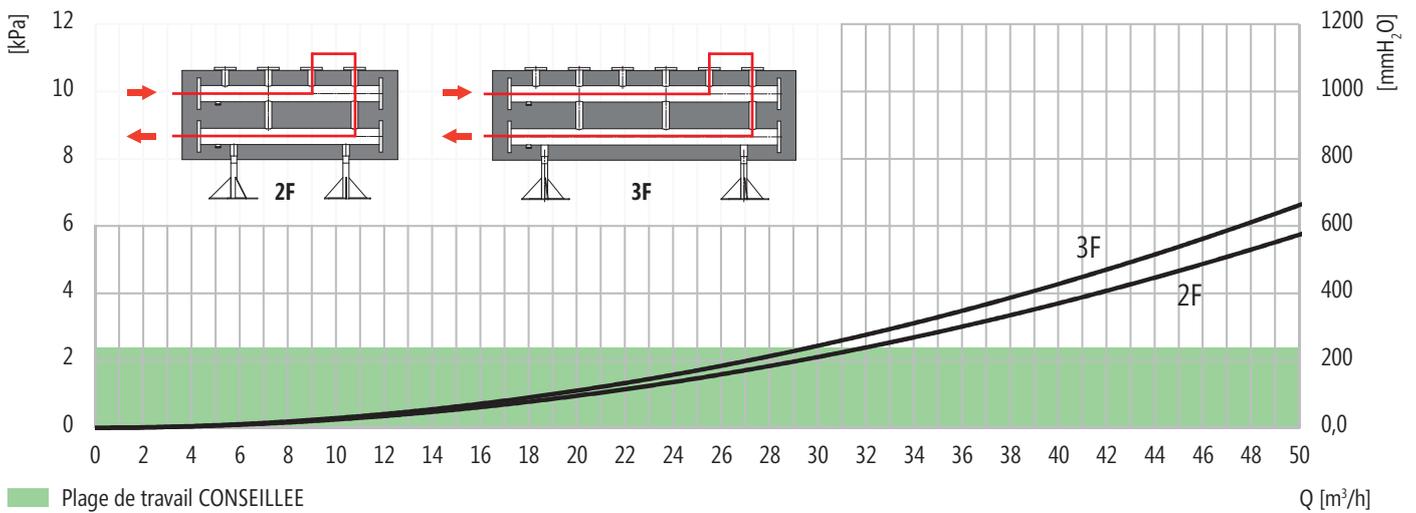
N.B. Viserie et joints non fournis. Voir la section des accessoires.

DIMENSIONS ET CONNEXIONS



Puissance ΔT 20 K	1600 kW
Max. débit	70 m ³ /h
Température maximale	100°C
Max. pression	10 bar
Ø nominal des brides lato primario	DN150 PN10 8 trous
Ø nominal des brides lato secundario	DN65 PN10 4 trous
Vitesse interne	1,00 m/s
Matériau du collecteur de circuits	Fe EN 10217-1
Matériau d'isolation	EPP 40 g/l sp 30 mm λ 0,035 W/mK
Max dimension globale (emballage) 2 circuits LxHxh	1360 x 420 x 945
Max dimension globale (emballage) 3 circuits LxHxh	1960 x 406 x 945
Peinture avec revêtement en poudre époxy	

PERTE DE CHARGE





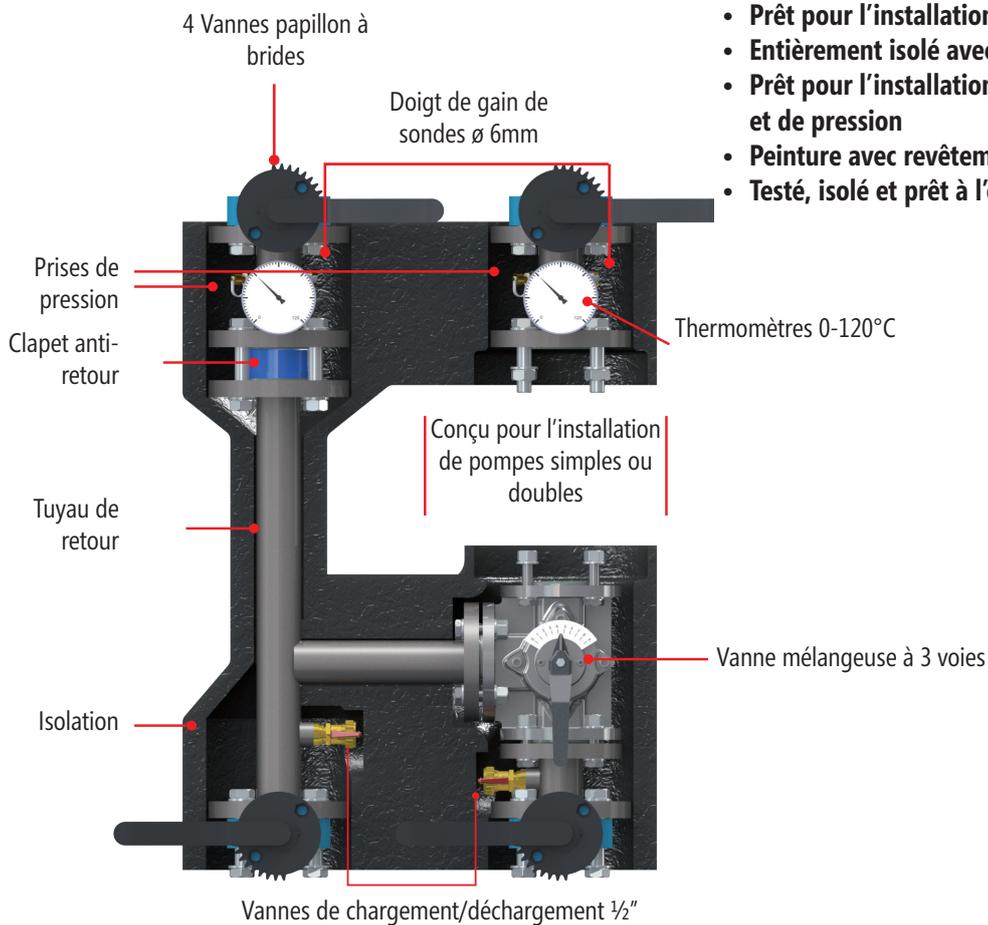
DESCRIPTION

Le groupe de pompage mélangé DN40 TV3-300 est utilisé pour la circulation mixte du fluide de transfert de chauffage/ refroidissement dans les systèmes. Il peut être installé directement sur les collecteurs, indépendamment des connexions du collecteur de zone.

premier système prêt à l'emploi sur lequel des pompes doubles peuvent être installées.

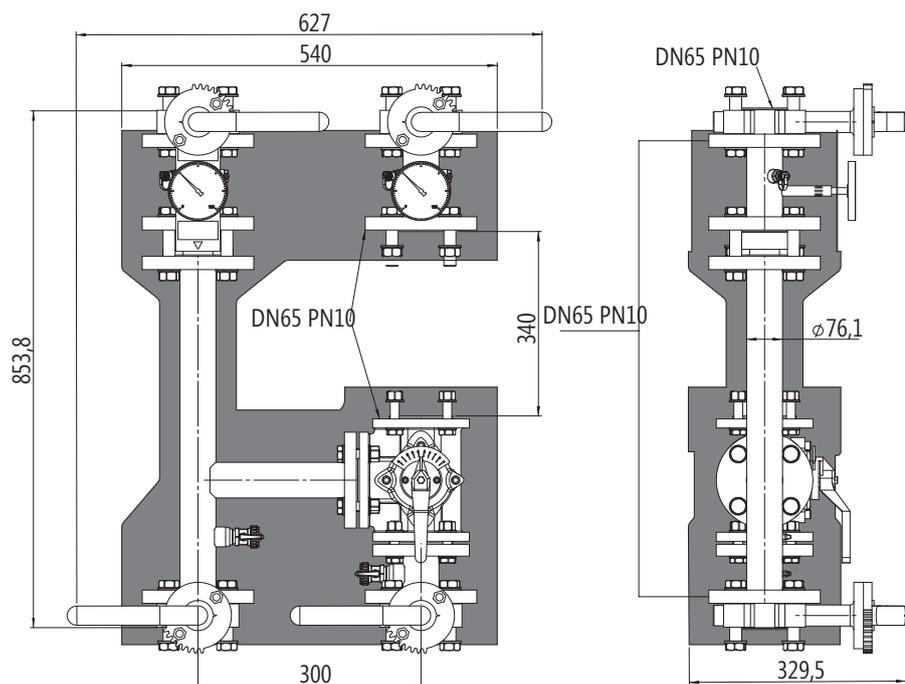
PLUS

- **Module PLUG & PLAY**
- **Possibilité d'inversion de l'aller, retour droite/gauche sur site**
- **Prêt pour l'installation de pompes doubles**
- **Entièrement isolé avec un accès facile aux composants**
- **Prêt pour l'installation de sondes de température et de pression**
- **Peinture avec revêtement en poudre époxy**
- **Testé, isolé et prêt à l'emploi**

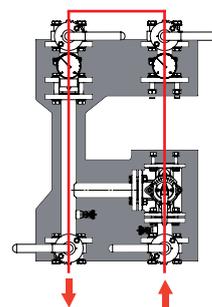


N.B. kit de vis inclus

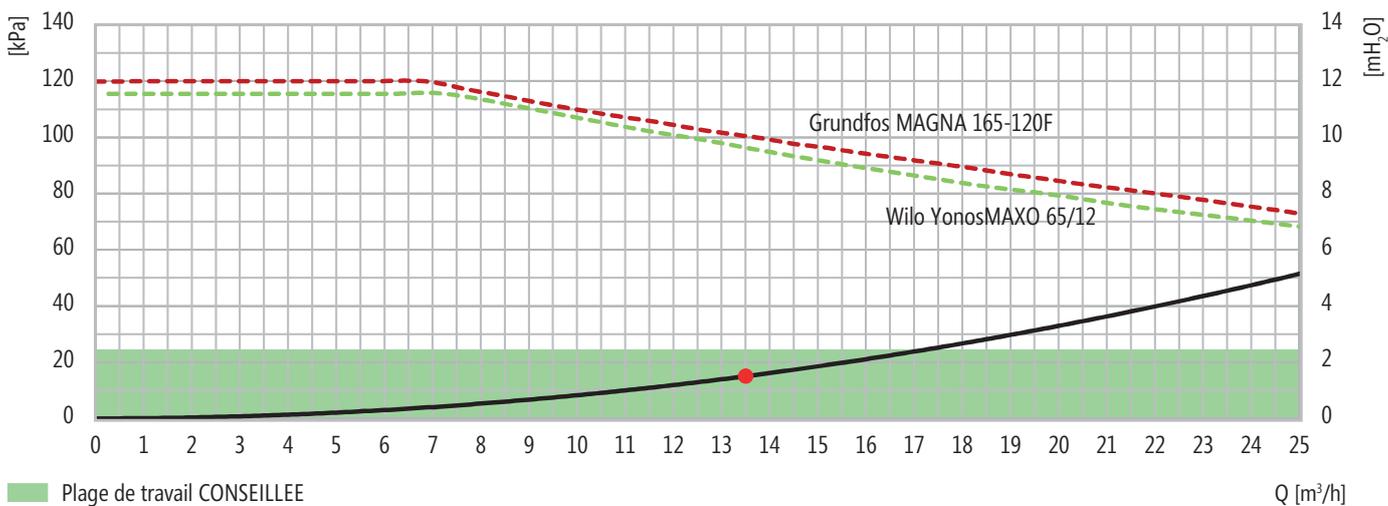
DIMENSIONS ET CONNEXIONS



Puissance ΔT 5 K	78 kW
Puissance ΔT 20 K	314 kW
Température maximale	100°C
Max. pression	10 bar
Débit Nom. (ΔP 15 kPa)	13,5 m ³ /h
Vanne de mélange Kvs	63
Diamètre nominal	DN65
Matériel	Fe EN 10217-1
Matériau d'isolation	Trocellen C080 RN2 sp 30 mm λ 0,034 W/mK
Dimensions hors tout maxi (emballage) Lxlxh	940 x 660 x 477
Peinture avec revêtement en poudre époxy	



PERTE DE CHARGE





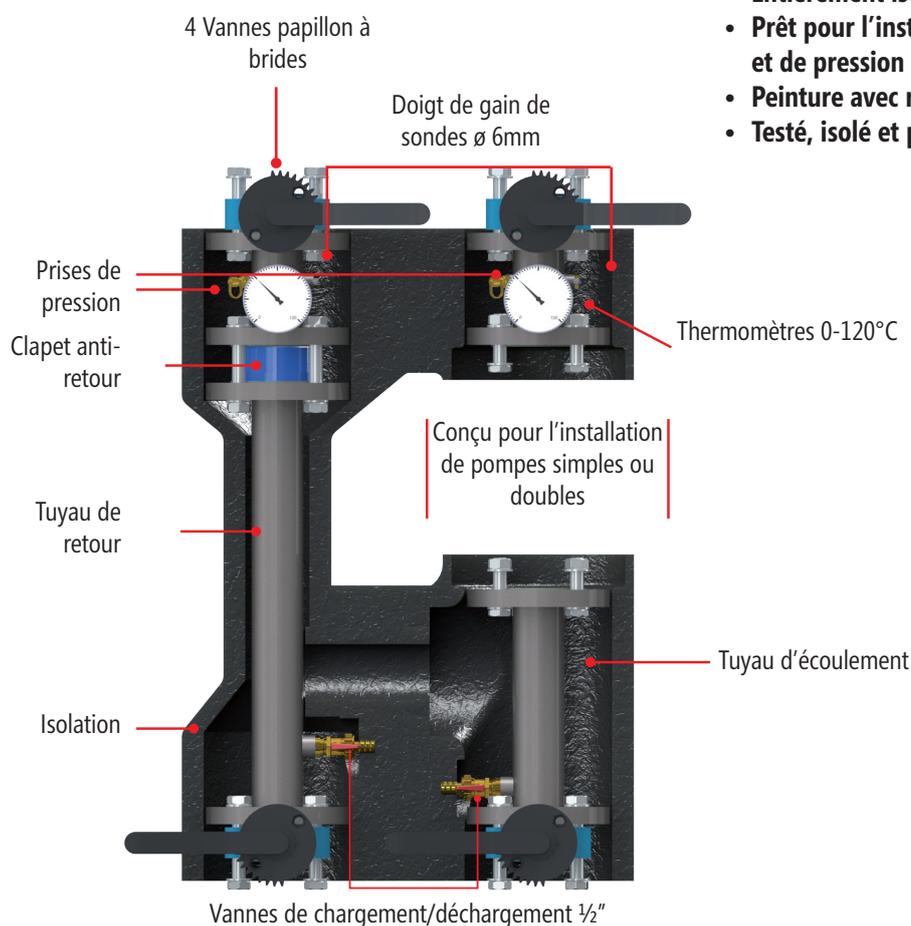
DESCRIPTION

Le groupe de pompes directes S-300 DN65 est utilisé pour la circulation du fluide de transfert de chauffage / refroidissement dans les systèmes. Il peut être installé directement sur les collecteurs, va indépendamment aux connexions de manifold de zone (kit adaptateur pour manifold de zone DN65 et DN50).

premier système prêt à l'emploi sur lequel des pompes doubles peuvent être installées.

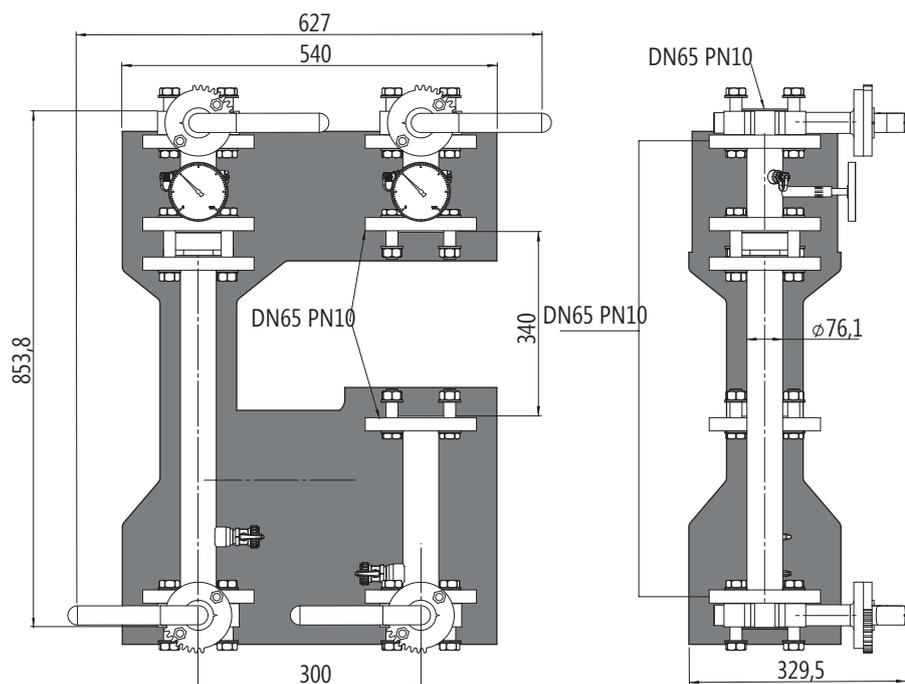
PLUS

- **Module PLUG & PLAY**
- **Possibilité d'inversion du débit droite / gauche sur site**
- **Prêt pour l'installation de pompes doubles**
- **Entièrement isolé avec un accès facile aux composants**
- **Prêt pour l'installation de sondes de température et de pression**
- **Peinture avec revêtement en poudre époxy**
- **Testé, isolé et prêt à l'emploi**

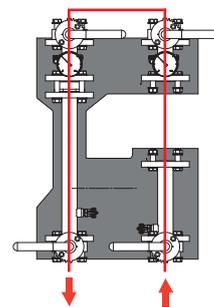


N.B. kit de vis inclus

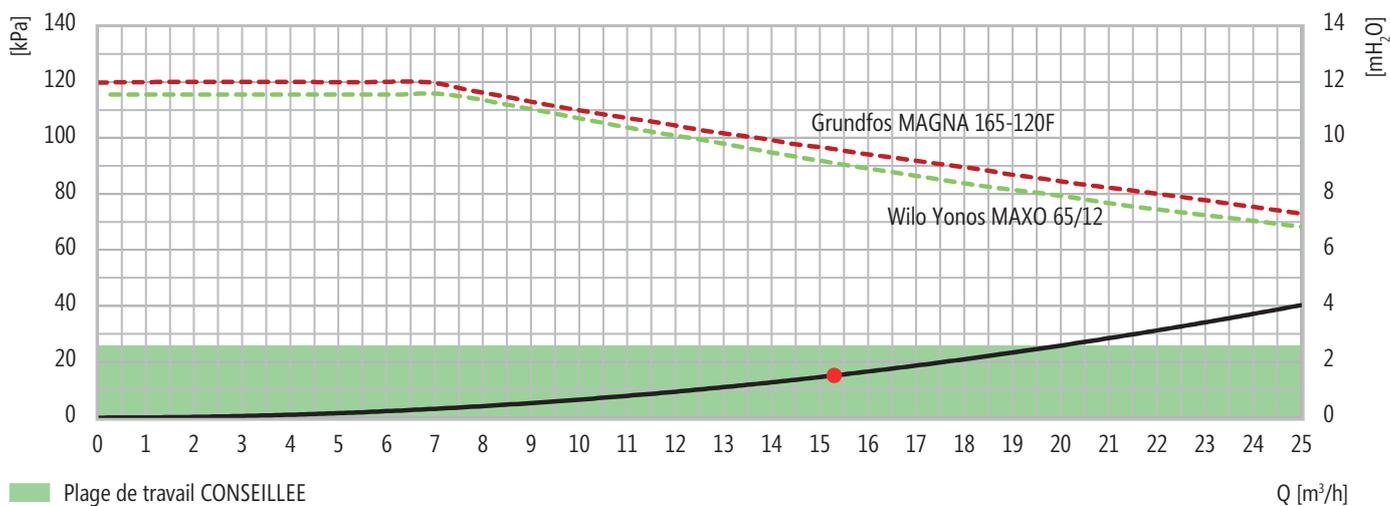
DIMENSIONS ET CONNEXIONS



Puissance ΔT 5 K	89 kW
Puissance ΔT 20 K	356 kW
Température maximale	100°C
Max. pression	10 bar
Débit Nom. (ΔP 15 KPa)	15,3 m ³ /h
Diamètre nominal	DN65
Matériel	Fe EN 10217-1
Matériau d'isolation	Trocellen C080 RN2 sp 30 mm λ 0,034 W/mK
Dimensions hors tout maxi (emballage) Lxlxh	940 x 660 x 477
Peinture avec revêtement en poudre époxy	



PERTE DE CHARGE





STG - GROUPE DIFFUSALP

14, rue de Mollaret

38070 SAINT QUENTIN FALLAVIER

contact@diffusalp.com

www.stgfrance.com

TEL - 04 37 46 40 90 FAX - 04 37 46 40 92